# REF.9138BF
# ESCRIVANINHA 2 GAVETAS TOPAZIO COR BRANCO/FREIJO




**DIMENSÕES DO PRODUTO MONTADO:**

- Largura:1100mm - Altura:765mm - Profundidade:455mm

**PESO E CUBAGEM TOTAL DO PRODUTO:**

- Peso Bruto:18,40Kg / Peso Líquido:17,65Kg / Cubagem:0,0612m3

**DIMENSÕES E PESO DAS EMBALAGENS:**

- Caixa 1 =Comprimento:1130mm - Largura:475mm - Espessura:114mm /Peso Bruto:18,40Kg / Peso Líquido:17,65Kg / Cubagem:0,0612m3

**ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:**

- **Cor Branco Lavado com Freijo;**
- **Matéria prima madeira maciça de pinus de reflorestamento;**
- **Pintura brilho 5%;**
- **Corrediças telescópicas;**
- **Puxadores metálicos em ouro envelhecido;**
- **Pés alongados em madeira;**
- **Peso máximo suportado pelas Gavetas 05kg distribuídos;**
- **peso maximo suportado pelo tampo 30Kg distribuidos;**
- **Possui manual de montagem;**
- **Sistema de montagem simples e rápida.**
- NCM: 9403.50.00-000
- Código de barra

7908090407040

**RECOMENDAÇÕES GERAIS:**

- Seguir a ordem do manual de montagem;
- Evitar batidas e contato com objetos cortantes;
- Não deixe o móvel em locais muito úmidos;
- Limpar com pano levemente umedecido com água, seguido de pano seco;
- Não utilizar produtos químicos ou abrasivos;
- Evite incidência direta de luz solar;
- Algumas pinturas novas, embora atóxicas, podem apresentar odores. Para amenizá-los, mantenha o móvel em local arejado nos primeiros dias de uso.

Não nos responsabilizamos pela montagem e instalação dos produtos.

Garantia de fábrica: 90 dias contra defeito de fabricação.