

SGT-0719 - REBITADOR HIDROPNEUMÁTICO 1/4"



CÓDIGO	QTD. CAIXA
07 01 07 1900	1

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Consumo máximo de ar (pcm / l/min)	3 / 85				
Pressão de trabalho (Bar / psi)	6.2 / 90				
Curso de Repuxo (mm)	17				
Tração Máxima (N)	11.768				
Cap. de Rebite	<table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr> <td>mm</td> <td>2,4 - 3,2 - 4,0 - 4,8 - 5,5 - 6,4</td> </tr> <tr> <td>pol</td> <td>3/32" - 1/8" - 5/32" - 3/16" - 7/32" - 1/4"</td> </tr> </table>	mm	2,4 - 3,2 - 4,0 - 4,8 - 5,5 - 6,4	pol	3/32" - 1/8" - 5/32" - 3/16" - 7/32" - 1/4"
mm	2,4 - 3,2 - 4,0 - 4,8 - 5,5 - 6,4				
pol	3/32" - 1/8" - 5/32" - 3/16" - 7/32" - 1/4"				
Entrada de ar (pol)	1/4" NPT				
Mangueira de ar (pol/mm)	3/8" / 10				
Dimensões (C x L x H) (mm)	175 x 110 x 295				
Peso (kg)	1,875				

Características

- Carcaça em alumínio;
- Desenho ergonômico;
- Exaustão de ar na parte inferior.

Aplicações

Indicado para aplicação de rebites de repuxo até 6,4mm (1/4") em alumínio.

IMPORTANTE:

- Antes do primeiro uso aplicar 10 gotas de óleo na entrada de ar;
- Regular o conjunto lubrificador conforme o tempo de uso do equipamento. São necessárias de 3 a 5 gotas por minuto;
- Mantenha a rede de ar sempre limpa e livre de água;
- Para um melhor desempenho da ferramenta utilizar nipes e engates rápidos de alta vazão;
- Para uma pressão de 90 PSI é recomendada a utilização de uma mangueira de ar com 3/8" (10mm) de diâmetro interno e no máximo 8 metros de comprimento para cada equipamento.
- Consumo medido utilizando-se engates rápidos de alta vazão e mangueira espiral de 3/8" com 8 metros.