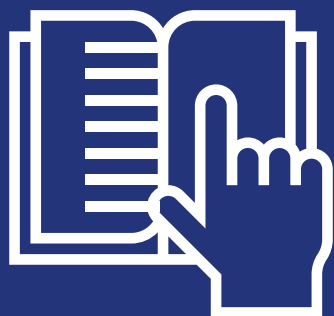


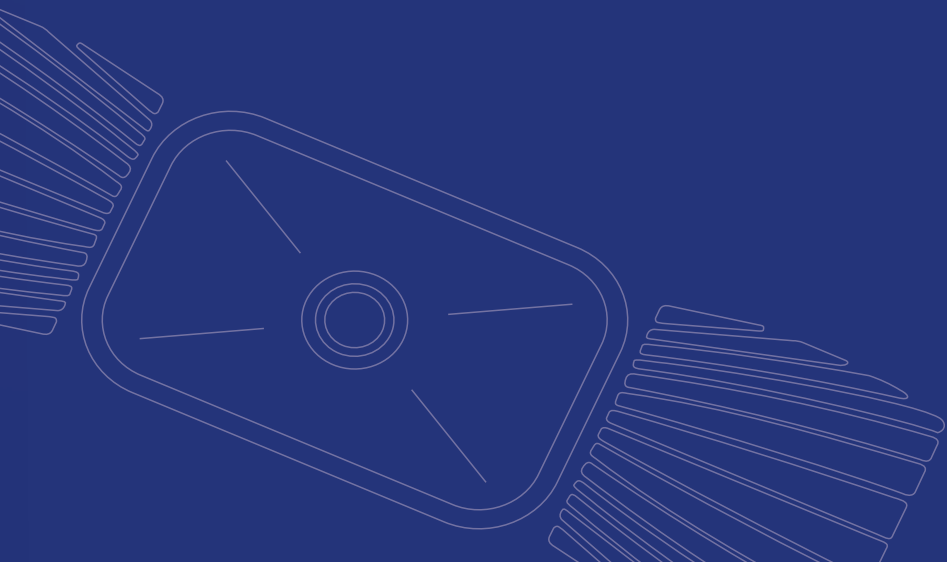
Forminox

PIAS E CUBAS



MANUAL

MANUTENÇÃO E LIMPEZA
DO **AÇO INOXIDÁVEL.**



Fonte: 



LIMPEZA DE ROTINA

O **AÇO INOXIDÁVEL** É UM MATERIAL DE FÁCIL CONSERVAÇÃO, MAS É PRECISO UMA ROTINA DE **LIMPEZA E MANUTENÇÃO** PARA PRESERVAR SUA RESISTÊNCIA E APARÊNCIA.

Siga nossos procedimentos para manter seu produto inox em perfeitas condições. O segredo está no cuidado com que você trata o produto.

OS MELHORES PRODUTOS PARA CONSERVAR O AÇO INOX SÃO:



ÁGUA



SABÃO



DETERGENTES

SUAVES E NEUTROS



REMOVEDORES

A BASE DE AMÔNIA,
DILUÍDO EM ÁGUA.



FAÇA UMA **SOLUÇÃO** UM POUCO CONCENTRADA DE DETERGENTE OU REMOVEDORES **COM ÁGUA MORN**A, DEPOIS BASTA ENXAGUAR COM BASTANTE ÁGUA, DE PREFERÊNCIA MORNA, E SECAR COM UM PANO MACIO OU ESPONJA DE NYLON (USAR SEMPRE O LADO MACIO) .

A SECAGEM É MUITO IMPORTANTE PARA EVITAR O APARECIMENTO DE MANCHAS NA SUPERFÍCIE DO PRODUTO. O PROCEDIMENTO DEVE SER FEITO COM FREQUÊNCIA.

SOLUÇÃO PARA PROBLEMAS COMUNS

IDENTIFIQUE QUE TIPO DE PROBLEMA OCORREU COM O SEU PRODUTO E VEJA COMO PROCEDER COM A LIMPEZA.



GORDURAS, ÓLEOS E BANHAS

1



LIMPE OS DEPÓSITOS GROSSOS COM UM PANO OU TOALHA DE PAPEL;

2



DEPOSITE A SOLUÇÃO MORNADA DE DETERGENTE OU AMÔNIA SOBRE A PIA;

3



DEPOIS SIGA OS PROCEDIMENTOS DE LIMPEZA DE ROTINA.



MARCAS DOS DEDOS

1



REMOVA COM UM PANO MACIO OU TOALHA DE PAPEL UMEDECIDOS EM ÁLCOOL ISOPROPÍLICO (ENCONTRADO EM FARMÁCIAS DE MANIPULAÇÃO) OU SOLVENTE ORGÂNICO (ÉTER, BENZINA);

2



REDUZA AO MÍNIMO AS CHANCES DE UMA NOVA OCORRÊNCIA, APLICANDO UM POLIDOR DOMÉSTICO À BASE DE CERA OU VASELINA LÍQUIDA SOBRE A SUPERFÍCIE LIMPA E SECA.



RÓTULOS E ETIQUETAS

1



DESCOLE O MÁXIMO QUE PUDER;

2



DEPOSITE ÁGUA MORNADA E ESFREGUE COM UM PANO MACIO;

3



SE NÃO SAIR, SEQUE E ESFREGUE SUAVEMENTE COM ÁLCOOL OU SOLVENTE ORGÂNICO;

4



NUNCA RASPE A SUPERFÍCIE DO INOX COM LÂMINAS, ESPÁTULAS OU ABRASIVOS GROSSOS.



MANCHAS DE FERRUGEM

1



TAIS MANCHAS, COM UMA AURÉOLA EM SEU CONTO, INDICAM QUE ALGUM FRAGMENTO DE AÇO COMUM FICOU AGREGADO À SUPERFÍCIE DO AÇO INOX. COM UM COTONETE EMBEBIDO EM ÁGUA E ÁCIDO NÍTRICO A 10% FAÇA APLICAÇÕES TÓPICAS, MANTENDO O LOCAL UMEDECIDO DURANTE 20 A 30 MINUTOS, REPETINDO A OPERAÇÃO SE NECESSÁRIO

2



MANCHAS MAIS ACENTUADAS EXIGIRÃO QUE SE ESFREGUE RIGOROSAMENTE A SUPERFÍCIE MANCHADA COM UMA PASTA FEITA COM ABRASIVO DOMÉSTICO FINO (SAPÓLIOS), ÁGUA E ÁCIDO NÍTRICO A 10%, UTILIZANDO UMA BUCHA DE POLIMENTO.

3



O TRATAMENTO COM ÁCIDO DEVERÁ SEMPRE SER SEGUIDO DE UM ENXÁGUE EM SOLUÇÃO DE AMÔNIA OU DE BICARBONATO DE SÓDIO E LIMPEZA DE ROTINA.

NA MAIORIA DAS VEZES EM QUE O AÇO INOXIDÁVEL NÃO DESEMPENHA SUAS FUNÇÕES ADEQUADAMENTE OU NÃO MANTÉM SUA APARÊNCIA, O PRINCIPAL MOTIVO É O EMPREGO INCORRETO DOS MÉTODOS DE MANUTENÇÃO, LIMPEZA, MANUSEIO E ESTOCAGEM, ALÉM DO USO INADEQUADO.

A SEGUIR, CONFIRA ALGUNS EXEMPLOS TÍPICOS DE PROCEDIMENTOS INADEQUADOS QUE COMPROMETEM A UTILIZAÇÃO DO AÇO INOX.



PÓ E SUJEIRA

O PÓ E A SUJEIRA DEPOSITADOS NO AÇO INOX EM ATMOSFERAS MARINHAS OU INDUSTRIAIS ABSORVEM CONTAMINANTES CORROSIVOS (POR EXEMPLO, O SAL EM CONDIÇÕES MARINHAS). NESTE CASO, TAMBÉM A EVAPORAÇÃO E A MAIOR CONCENTRAÇÃO PODEM RESULTAR EM CORROSÃO OU DANO À SUPERFÍCIE DO AÇO INOX.



SOLUÇÕES DE ESTERILIZAÇÃO OU DETERGENTES

AS SOLUÇÕES DE ESTERILIZAÇÃO OU DOS DETERGENTES USADOS NA INDÚSTRIA DE PREPARAÇÃO DE ALIMENTOS SÃO EM GERAL BASEADOS EM PRODUTOS QUÍMICOS AGRESSIVOS (POR EXEMPLO, OS LIBERADORES DE CLORO). ESSES PRODUTOS SÃO FREQUENTEMENTE UTILIZADOS EM CONCENTRAÇÕES MUITO ACIMA DAS RECOMENDADAS, OU MANTIDOS EM CONTATO COM ARTIGOS E EQUIPAMENTOS DURANTE TODO O PERÍODO DE PARADA.

CUIDADOS PARA PRESERVAR



ÁCIDOS E PRODUTOS QUÍMICOS

ÁCIDOS E PRODUTOS QUÍMICOS PARA PISCINA, ÁCIDO DE BATERIA, ÁCIDO MURIÁTICO, REMOVEDORES DE TINTAS E SIMILARES DANIFICAM A SUPERFÍCIE DO AÇO INOX E PORTANTO DEVEM SER EVITADOS. ALVEJANTES E ÁGUA SANITÁRIA PODEM SER USADOS OCASIONALMENTE EM PIAS OU TANQUES, DESDE QUE DILUÍDOS EM ÁGUA NAS CONCENTRAÇÕES RECOMENDADAS. USE ÁGUA ENTRE FRIA E MORNA AO INVÉS DE ÁGUA QUENTE OU FERVENDO.



SUPERAQUECIMENTO

NÃO SUPERAQUEÇA PANEIS DE AÇO INOX, DEIXANDO QUE SEU CONTEÚDO FERVA ATÉ SECAR. TAL PROCEDIMENTO CRIA MANCHAS DIFÍCEIS DE REMOVER, ALÉM DE DANIFICAR OS CABOS E FUNDO.



AÇO COMUM

NÃO DEIXE ARTIGOS DE AÇO COMUM EM CONTATO COM O INOX, ESPECIALMENTE SE ESTIVEREM ÚMIDOS OU MOLHADOS. É O CASO DAS ESPONJAS DE AÇO, CUJA FERRUGEM PODE MANCHAR O AÇO INOX. QUANDO NÃO FOR POSSÍVEL EVITAR SEU USO, AS PEÇAS DEVEM SER ENXAGUADAS COM ÁGUA EM ABUNDÂNCIA.



PRODUTOS DE LIMPEZA

POLIDORES E PRODUTOS A BASE DE SABÃO ABRASIVOS SÓ DEVEM SER UTILIZADOS EM CASOS EXTREMOS, POIS PODEM PREJUDICAR A SUPERFÍCIE DO AÇO INOX.



ALIMENTOS E INGREDIENTES

EVITE O CONTATO PROLONGADO COM SOLUÇÕES ALTAMENTE CONCENTRADAS DE SAL, PRINCIPALMENTE A ALTAS TEMPERATURAS.

MESMO ADOTANDO OS PROCEDIMENTOS NORMAIS DE LIMPEZA NA MANUTENÇÃO DO AÇO INOX, OS CUIDADOS CITADOS ACIMA DEVEM SER OBSERVADOS PARA PRESERVAR SUAS CARACTERÍSTICAS.