

SGT-1512R

MARTELETE 150MM COM CINZÉIS REDONDOS



● ENCAIXE REDONDO

CÓDIGO	QTD. CAIXA
07 01 15 1200	1

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Consumo máximo de ar (pcm / l/min)	2.3 / 65
Pressão de trabalho (Bar / psi)	6.2 / 90
Impactos (ipm)	3.500
Encaixe do Cinzel (mm)	10,2
Diâmetro do furo (mm)	19,05
Curso do pistão (mm)	66
Entrada de ar (pol)	1/4" NPT
Mangueira de ar (pol/mm)	3/8" / 10
Dimensões (C x L x H) (mm)	160 x 50 x 150
Peso (kg)	1,200

Características

- Carcaça em Alumínio;
- Desenho ergonômico;
- Exaustão de ar na parte frontal do equipamento;
- Possui regulador de ar para controle de velocidade do equipamento
- Gatilho com ótima sensibilidade;
- **Encaixe redondo.**

Aplicações

Indicado para retirada de pontos de solda, retirada de rebites, corte em chapas, desincrustações, reparações em geral, entre outros.

Acessórios:

O equipamento vem acompanhado de:

- Talhadeira reta (Cód.: 07 52 15 1232) x3



- Ponteiro puncionador (Cód.: 07 52 15 1233) x1



- Mola (Cód.: 07 52 15 1207) x1



ACESSÓRIOS DE REPOSIÇÃO

- 0752151315 - Engate rápido para martetele
- 0752151207 - Mola para martetele pneumático
- 0752151232 - Cinzel Talhadeira Curto **Redondo**
- 0752151233 - Cinzel Ponteira Curto **Redondo**

Importante:

- Antes do primeiro uso aplicar 10 gotas de óleo na entrada de ar;
- Regular o conjunto lubrificador conforme o tempo de uso do equipamento. São necessárias de 3 a 5 gotas por minuto;
- Mantenha a rede de ar sempre limpa e livre de água;
- Para um melhor desempenho da ferramenta utilizar niples e engates rápidos de alta vazão;
- Para uma pressão de 90 PSI é recomendada a utilização de uma mangueira de ar com 3/8" (10mm) de diâmetro interno e no máximo 8 metros de comprimento para cada equipamento.
- Consumo medido utilizando-se engates rápidos de alta vazão e mangueira espiral de 3/8" com 8 metros.