



MXT-1510R

MARTELETE 150MM COM CINZÉIS REDONDOS



● ENCAIXE REDONDO

CÓDIGO	QTD. CAIXA
07 01 15 1000	1

Informações Técnicas	
Consumo máximo de ar (pcm / l/min)	2.3 / 65
Pressão de trabalho (Bar / psi)	6.2 / 90
Impactos (ipm)	3.500
Encaixe do Cinzel (mm)	10,2
Diâmetro do furo (mm)	19,05
Curso do pistão (mm)	66
Entrada de ar (pol)	1/4" NPT
Mangueira de ar (pol/mm)	3/8" / 10
Dimensões (C x L x H) (mm)	200 x 50 x 150
Peso (kg)	1,550

Características

- Carcaça em Alumínio;
- Desenho ergonômico;
- Exaustão de ar na parte frontal do equipamento;
- Possui regulador de ar para controle de velocidade do equipamento
- Gatilho com ótima sensibilidade.

Aplicações

Indicado para retirada de pontos de solda, retirada de rebites, corte em chapas, desincrustações, reparações em geral, entre outros.

Acessórios:

O equipamento vem acompanhado de:

- Cinzel para ponto de solda;
- Cinzel reto tipo talhadeira;
- Cinzel duas faces para chapas;
- Cinzel tipo ponteiro puncionador;
- Mola (Cód.:07 52 15 1207)

ACESSÓRIOS DE REPOSIÇÃO

0752151315 - Engate rápido para martetele
0752151207 - Mola para martetele pneumático
0752151232 - Cinzel Talhadeira Curto **Redondo**
0752151233 - Cinzel Ponteira Curto **Redondo**

Importante:

- Antes do primeiro uso aplicar 10 gotas de óleo na entrada de ar;
- Regular o conjunto lubrificador conforme o tempo de uso do equipamento. São necessárias de 3 a 5 gotas por minuto;
- Mantenha a rede de ar sempre limpa e livre de água;
- Para um melhor desempenho da ferramenta utilizar niples e engates rápidos de alta vazão;
- Para uma pressão de 90 PSI é recomendada a utilização de uma mangueira de ar com 3/8" (10mm) de diâmetro interno e no máximo 8 metros de comprimento para cada equipamento.
- Consumo medido utilizando-se engates rápidos de alta vazão e mangueira espiral de 3/8" com 8 metros.