

## CÔMODA FIT 1.4



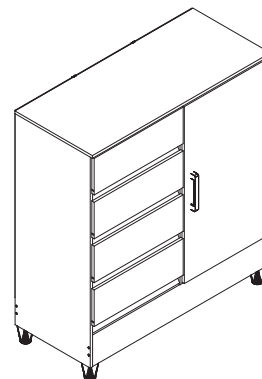
JEQUITIBÁ / OFF

Cód: 310261

Ean Prod: 7908687504930  
Ean caixa 01: 7908687504954


JEQUITIBÁ

Cód: 310260

Ean Prod: 7908687504923  
Ean caixa 01: 7908687504947


### DESCRIÇÃO

Esta cômoda da Santos Andirá é um ótimo móvel para acomodar tudo o que você precisa em seu quarto, seja dele de juvenil, solteiro ou casal.

Possui 04 amplas gavetas com corrediças metálicas que deslizam suavemente.

Ela também dispõe de 01 porta com prateleira onde você pode acomodar objetos como sapatos, bolsas, caixas, livros, decoração, etc.

Seus puxadores em ABS proporcionam um design bonito e agradável, além de muita qualidade.

O acabamento é com verniz brilhante, tudo feito dentro dos padrões de preservação do meio ambiente, de maneira sustentável.

### DIMENSÕES DO PRODUTO

Altura (cm)	Largura (cm)	Profundidade (cm)
90	100,7	39,2

### EMBALAGEM

Dimensões:	Comprimento (cm)	Largura (cm)	Altura (cm)	Peso Bruto(Kg)	Peso Líquido(Kg)	Cubagem (m³)
Volumes 1/1	95,5	44,7	14,3	28,30	27,30	0,06104
Conteúdo:	Lateral ext esquerda/ direita, vista p/ gaveta, porta, lateral interna, traseiro gaveta, tampo superior, fundo de gaveta, perfil H, base inferior, prateleira, frente gaveta, traseiro gaveta, lateral de gaveta, rodapé frontal/traseiro, traseiro dx e acessórios.					
<b>Peso e cubagem total:</b>	<b>Bruto:</b> 28,30 kg		<b>Líquido:</b> 27,30 kg		<b>Cubagem total:</b> 0,06104 m³	

### INFORMAÇÕES IMPORTANTES

- Para garantir a qualidade do produto dentro da embalagem, as caixas são revestidas por um plástico termoencolhível e todas as peças externas são separadas por isomanta, tudo para preservar e evitar o atrito entre as peças dentro da embalagem. Você contará também com um manual online com o passo a passo para auxiliar no momento da sua montagem.
- Não limpar com álcool ou qualquer outro produto químico, utilize somente pano seco ou levemente umedecido.
- Assistência técnica fornecida através do site [tecnica.santosandira.com.br](http://tecnica.santosandira.com.br), pelo e-mail [asteca@santosandira.com.br](mailto:asteca@santosandira.com.br) ou pelo telefone do departamento de assistência técnica – (43) 3538-8359.
- Garantia de 03 meses.
- Permite ser desmontado e montado até cinco vezes.