

# Vulcan

---

## TRENT



## Compressores de Ar

VC25-1 / VC25-2

VC50-1 / VC50-2

# Manual

## de Instruções



Antes de utilizar o equipamento leia atentamente este manual original de instruções

# Parabéns!

Você acaba de adquirir um produto de alta tecnologia, desenvolvido para facilitar seu trabalho. Esperamos que esse equipamento supere suas expectativas.

Os Compressores de Ar Vulcan Trent foram desenvolvidos para oferecer desempenho superior e confiabilidade, sem comprometer a qualidade, o conforto, a segurança e a durabilidade.

## Importante!

Para um melhor desempenho em seu trabalho reserve um momento para familiarizar-se com o produto, com os procedimentos e a manutenção para garantir um uso mais seguro e eficaz. Mantenha este manual em lugar de fácil acesso para consultá-lo sempre que necessário.

A melhoria contínua faz parte da filosofia da Vulcan Trent. Em razão disso, melhorias no produto, especificações e procedimentos são feitos regularmente. Diante disso, é possível que algumas informações contidas nesse manual possam divergir com o equipamento. Caso isso ocorra, para mais informações procure a revenda mais próxima ou entre em contato com a nossa central de atendimento ao consumidor via SAC 0800 727 0069 ou através do nosso site: [www.vulcantrent.com.br](http://www.vulcantrent.com.br).

## Segurança em Primeiro Lugar!

As informações descritas neste manual foram elaboradas de acordo com as normas técnicas federais de segurança. Leia atentamente todas as instruções: são elas que garantem a sua segurança ao operar o equipamento.

O não cumprimento dessas normas poderá implicar graves acidentes e sérios danos ao equipamento.

## SUMÁRIO

FICHA TÉCNICA.....	3
PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA.....	5
COMPONENTES BÁSICO DO COMPRESSOR.....	6
MONTAGEM E INSTALAÇÃO.....	7
MONTAGEM DA RODA .....	7
MONTAGEM DOS PÉS DE BORRACHA.....	8
MONTAGEM DO FILTRO .....	8
MONTAGEM DO RESPIRO DE ÓLEO (Bujão).....	9
VISOR DO NÍVEL DO ÓLEO .....	9
COMO DRENAR O ÓLEO DO CÁRTER .....	10
COMO DRENAR O RESERVATÓRIO .....	11
FUNCIONAMENTO.....	11
MANUAL DE CONTROLE DA CONSTRUÇÃO MCC.....	13
PROBLEMAS E SOLUÇÕES .....	15
SIMBOLOS DE SEGURANÇA.....	16

## FICHA TÉCNICA

### VC25-1 & VC25-2



Compressor de Ar 127V

Compressor de Ar 220V

<b>Motor</b>	INDUÇÃO	
<b>Potência</b>	2,5HP (1,8KW) 60Hz	
<b>Tensão</b>	127 volts	220 volts
<b>Vazão</b>	160 L/min	
<b>Amperagem</b>	15 A	8 A
<b>Pressão de Operação</b>	116 lbf/pol <sup>2</sup> - 8,0 bar	
<b>Rotação Máxima</b>	3450 RPM	
<b>Manômetro</b>	2	
<b>Visor de Nível do Óleo</b>	SIM	
<b>Saídas de Ar</b>	1	
<b>Volume do Tanque</b>	24 Litros	
<b>Capacidade do Cáter</b>	250ml	
<b>Tipo de Ventilação</b>	Por Ventoinha	
<b>Lubrificação</b>	Óleo em cáter / AW150	
<b>Rodas para Transporte</b>	Sim	
<b>Peso do Produto</b>	17,450 Kg	
<b>Peso com embalagem</b>	19,400 Kg	
<b>Dimensões do Produto [ A x L x P ] cm</b>	55 x 23 x 58	
<b>Dimensões da Embalagem [ A x L x P ] cm</b>	60 x26 x60	
<b>*Nível de Ruído</b>	95 dB	
<b>Registro no CREA/PR</b>	62314	
<b>Itens e acessórios na caixa</b>	2 Rodas, 2 Eixos, 1 Parafuso com Porca, 1 Batente tipo Pé, 1 Filtro de Ar, 1 Tampa do Filtro de Ar.	
*metodologia utilizada para calibração: K=2,5 dB(A) ISO22868		

**Obs.: Equipamento não indicado para uso em poços artesanais, semiartesanais.**

## VC50-1 & VC50-2



Compressor de Ar 127V

Compressor de Ar 220V

<b>Motor</b>	INDUÇÃO	
<b>Potência</b>	2,5HP (1,8KW) 60Hz	
<b>Tensão</b>	127 volts	220 volts
<b>Vazão</b>	160 L/min	
<b>Amperagem</b>	15 A	8 A
<b>Pressão de Operação</b>	116 lbf/pol <sup>2</sup> - 8bar	
<b>Rotação Máxima</b>	3450 RPM	
<b>Manômetro</b>	2	
<b>Visor de Nível do Óleo</b>	SIM	
<b>Saídas de Ar</b>	1	
<b>Volume do Tanque</b>	50 Litros	
<b>Capacidade do Cáster</b>	250ml	
<b>Tipo de Ventilação</b>	Por Ventoinha	
<b>Lubrificação</b>	Óleo em cáster / SAE30 para sistema Hidráulico	
<b>Rodas para Transporte</b>	Sim	
<b>Peso do Produto</b>	22,250 Kg	
<b>Peso com embalagem</b>	24 Kg	
<b>Dimensões do Produto [ A x L x P ] cm</b>	75 x 23 x 58	
<b>Dimensões da Embalagem [ A x L x P ] cm</b>	78 x26 x60	
<b>*Nível de Ruído</b>	95 dB	
<b>Registro no CREA/PR</b>	62314	
<b>Itens e acessórios na caixa</b>	2 Rodas, 2 Eixos, 1 Parafuso com Porca, 1 Batente tipo Pé, 1 Filtro de Ar, 1 Tampa do Filtro de Ar.	

\* metodologia utilizada para calibração: K=2,5 dB(A) ISO22868

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

1. Antes de iniciar o trabalho com o compressor é necessário fazer a inspeção do equipamento, verificar montagem de rodas, filtro de ar, tampa do óleo, pé de apoio etc.
2. Mantenha o compressor longe das substâncias inflamáveis.
3. Não efetuar a descarga de ar comprimido em qualquer parte do corpo ou em animais.
4. Para sua proteção, após usá-lo durante algum tempo, não o toque. Sua superfície pode conter algumas partes quentes.
5. Os usuários devem entender todas as regras de funcionamento do compressor.
6. Para reduzir o risco de incêndio ou explosão, nunca pulverize líquidos inflamáveis em um ambiente fechado. É normal o motor e a chave de pressão produzir faíscas enquanto opera. Se as faíscas entrarem em contato com vapor de gasolina ou outros solventes, elas podem gerar fogo ou explosão. Sempre opere o compressor em um ambiente bem ventilado. Não fume enquanto pulveriza. Não pulverize onde existam faíscas. Mantenha o compressor o mais distante possível da área de pulverização.
7. Os solventes tricloreto e diclorometano podem reagir quimicamente com o alumínio usado em pistolas de pintura a ar, bombas de pintura, e causam explosões. Se você estiver usando um destes solventes, use somente equipamentos de pintura feitos em aço inoxidável.
8. Nunca inale diretamente o ar comprimido produzido por um compressor. Não é adequado para respirar.
9. Não é permitido soldas no tanque de ar deste compressor. Elas oferecem condição de perigo e a perda da garantia.
10. Nunca use um compressor elétrico em ambientes externos quando estiver chovendo ou em uma superfície molhada, pois pode causar choque elétrico.
11. Este produto liga automaticamente. SEMPRE desligue o compressor, remova o plugue da tomada, e retire toda a pressão do sistema antes de mover o compressor quando este não estiver em uso.
12. Verifique a pressão máxima determinada pelo fabricante das ferramentas pneumáticas e acessórios. A pressão de saída do compressor deve ser regulada de modo a nunca exceder a pressão máxima da ferramenta.
13. Altas temperaturas e partes móveis são encontradas abaixo da cobertura. Para prevenir queimaduras e outras lesões, NÃO opere com a cobertura removida.
14. Permita que às peças do compressor resfriem antes de movimentar o compressor.



15. Assegure-se de ter lido todas as etiquetas informativas quando pulverizar tinta, pois são materiais tóxicos, e siga as instruções de segurança. Use uma máscara de ar se houver uma chance de inalar qualquer coisa enquanto pulveriza. Leia todas as instruções e certifique-se que a sua máscara de ar irá protegê-lo.
16. Sempre use óculos de segurança quando usar um compressor de ar. Nunca aponte o bico ou pulverizador em direção a uma pessoa ou qualquer parte do corpo.
17. Não ajuste o botão de pressão ou a válvula de regulação por nenhum motivo. Fazendo isso, a garantia é perdida. Elas foram pré-definidas na fábrica para a pressão máxima deste produto.
18. Drene a umidade do tanque diariamente. Um tanque seco e limpo previne corrosões.
19. Puxe a válvula de alívio da pressão diariamente para assegurar que a válvula esteja funcionando apropriadamente, e para liberar de qualquer obstrução possível.
20. Para oferecer ventilação apropriada para resfriamento, o compressor deve ser mantido a uma distância mínima de 50cm da parede mais próxima, em um ambiente bem ventilado.
21. Firme o compressor seguramente se for necessário transportá-lo. É preciso liberar a pressão do tanque antes de transportá-lo.
22. Proteja a mangueira de ar e o cabo elétrico de danos e rupturas. Inspecione-os semanalmente para identificar vazamentos ou pontos danificados, e troque-os se necessário.

## COMPONENTES BÁSICO DO COMPRESSOR



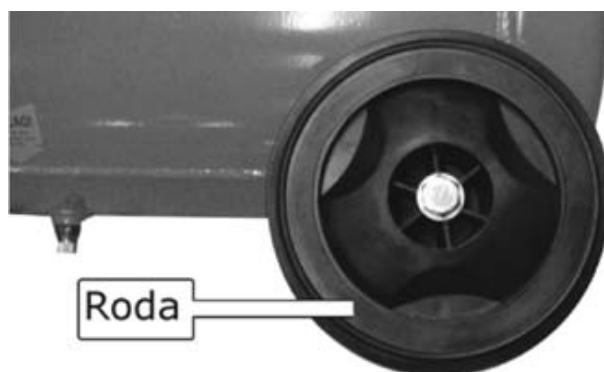
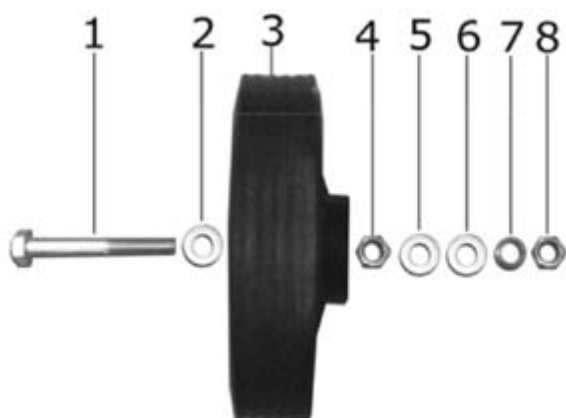
1. Compressor Principal
2. Regulador de pressão.
3. Saída de ar.
4. Válvula de checagem.
5. Manômetro de pressão do tanque.
6. Pressostato.
7. Dreno.
8. Roda.
9. Manômetro de pressão da saída de ar.
10. Reservatório (Vaso de Pressão).
11. Carter de óleo.

## MONTAGEM E INSTALAÇÃO

- a) O compressor deve ser colocado em uma área bem ventilada longe de quaisquer substâncias inflamáveis ou corrosivas.
- b) A distância entre o compressor e a parede deve ser pelo menos 50 cm.
- c) Cada compressor é entregue ao cliente depois de feito teste funcional do mesmo. Para tirar o melhor proveito do seu equipamento, siga as instruções de operação enumeradas neste manual.

### MONTAGEM DA RODA

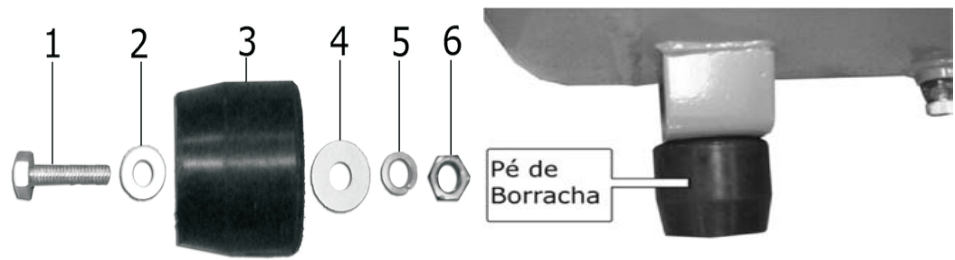
1. Parafuso prisioneiro
2. Arruela Lisa
3. Roda
4. Porca sextavada
5. Arruela lisa
6. Arruela lisa
7. Arruela de pressão
8. Porca sextavada





## MONTAGEM DOS PÉS DE BORRACHA

1. Parafuso sextavado
2. Arruela lisa
3. Pé de borracha
4. Arruela lisa
5. Arruela de pressão
6. Porca sextavada



## MONTAGEM DO FILTRO

O filtro de ar acompanha o compressor, não ligue o compressor antes de colocar o filtro, ele evita que entre impurezas dentro do cilindro. Limpe-o sempre que terminar de utilizar o equipamento, trabalhar com o filtro sujo além de prejudicar cilindro pistões e anéis também é responsável por perda de pressão.

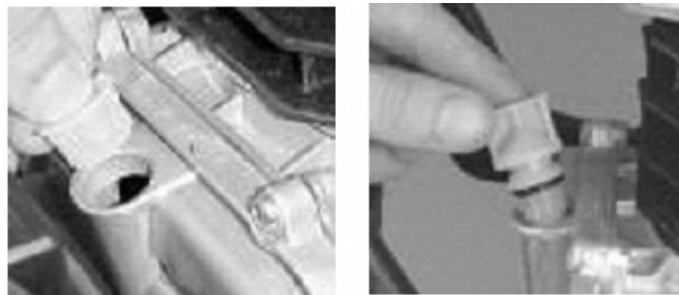
Coloque o filtro conforme indicado na imagem:



## MONTAGEM DO RESPIRO DE ÓLEO (BUJÃO)

O respiro do óleo acompanha o compressor e também é essencial para o bom funcionamento equipamento, tem função de aliviar a pressão criada dentro do cárter do compressor, e também é o local para o abastecimento de óleo. Varia de modelo para cada equipamento, porém sua função é a mesma.

O furo central do bujão não deve ficar obstruído, caso haja vazamento excessivo de óleo provavelmente existe óleo além do nível permitido, mantenha o nível de óleo sempre na posição central do visor. Para colocar óleo no cárter retire o suspiro de óleo e complete ou abasteça.



## VISOR DO NÍVEL DO ÓLEO

Caso o nível esteja abaixo do centro do visor (marcador vermelho) complete até que o nível atinja o centro do visor. Caso esteja acima do centro (Marcador vermelho) retire o excesso de óleo.

**Atenção:** Verifique o nível do óleo diariamente, antes e depois de utilizar o equipamento, trabalhar com o equipamento com pouco óleo causará danos e consequente perda de garantia.



Após as primeiras 5 horas de uso, lembre-se de substituir todo óleo contido no cárter por óleo novo.

Troque o óleo conforme tabela abaixo:

- 1º troca—5 horas de trabalho
- 2ª troca –20 horas de trabalho
- Demais trocas a cada 60 horas de trabalho

**Usar óleo de classificação SAE 30/ AW150 para sistemas hidráulicos e compressores de ar**

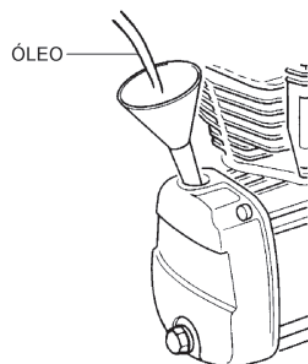
#### COMO DRENAR O ÓLEO DO CÁRTER

Localize o parafuso na lateral do reservatório de cárter, afrouxe-o com o equipamento ainda quente (facilita o escoamento) e drene o desejado de óleo, lembre-se de desparafusar o respiro do cárter.



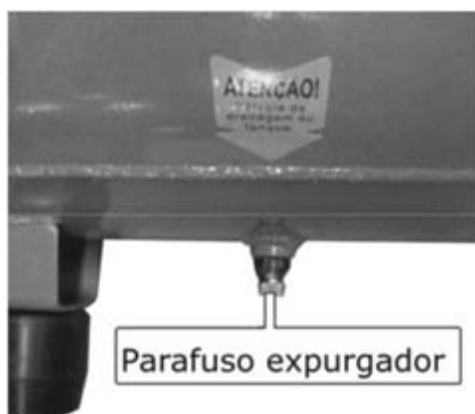
**Atenção:** Não faça manutenção com o compressor ligado, antes do procedimento desligue o compressor retire o plug da tomada.

Para inserir óleo no cárter o procedimento é pela entrada do suspiro.



## COMO DRENAR O RESERVATÓRIO

Para que o tanque tenha uma vida útil maior é necessário sempre após utilizar o equipamento abrir o registro expurgador ainda com o tanque cheio. Este procedimento vai escoar toda a água que fica condensada dentro do reservatório. Esta condensação do compressor é normal e a quantidade depende muito do ambiente em que o equipamento está sendo utilizado, deve-se efetuar esta limpeza periodicamente.



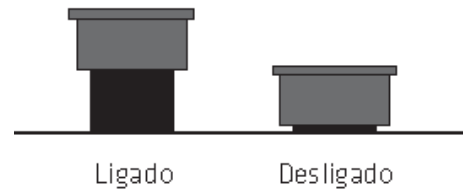
## FUNCIONAMENTO

O equipamento é fornecido de fábrica já testado e abastecido com óleo lubrificante para compressor de ar e pronto para ser ligado após a instalação.

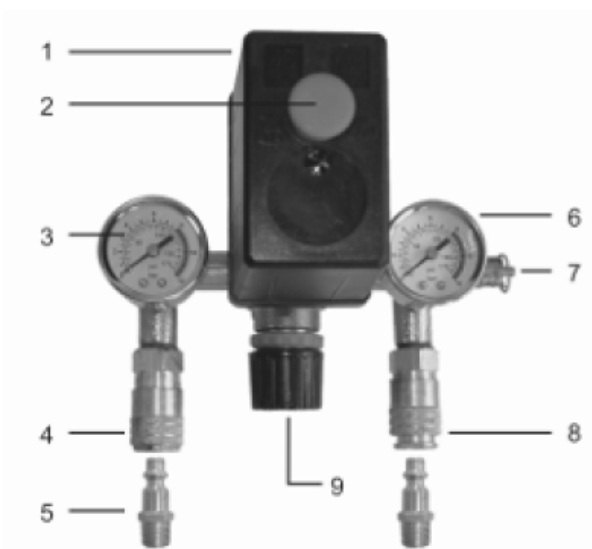
### Procedimento de Partida

Após concretizadas as providências de localização, instalação da rede elétrica, execute os procedimentos:

1. Verifique o nível de óleo, que deve estar na marcação vermelha do visor de óleo.
2. Conecte a tomada ou plug de energia (observando a tensão correta do equipamento se compatível).
3. Acople o bico de mangueira no engate rápido ou tubos de saída (mangueiras não acompanham o produto)
4. Ligue o compressor através do botão.



5. Permita o equipamento trabalhar por 10 minutos para uma lubrificação eficiente antes do primeiro uso.
6. Feche totalmente a saída de ar, para que o compressor encha o tanque de ar. O compressor desligará automaticamente através do pressostato ao atingir a pressão de 8 bar, indicada no manômetro e reinicia o funcionamento quando a pressão cai para o limite inferior (5,5 bar).
  - a) Este compressor está equipado com proteção dupla, que é o controle de pressão de trabalho através do desligamento do motor e por válvula de alívio. Quando a pressão no tanque de armazenamento é superior ao limite de operação, a válvula de alívio será liberada automaticamente para garantir a segurança.
7. Verifique o funcionamento da válvula de segurança ou de alívio, puxando sua argola.



1. Pressostato
2. Botão liga e desliga
3. Manômetro de regulação de vazão de saída controlada 0 a 8 bar
4. Nípel de saída (varia de modelo)
5. Engate rápido (varia de modelo)
6. Manômetro de controle de pressão interna do reservatório
7. Válvula de alívio (segurança)
8. Nípel de saída de ar direto
9. Válvula reguladora de pressão (através da rosca aumenta ou diminui a vazão de saída)

O controle de vazão obtém-se apenas na saída 4, onde deve ser colocado o equipamento a qual é necessário se ter o controle, por exemplo, em pistolas de pintura. O ajuste é feito pelo regulador de pressão item 9 e observado pelo manômetro 3. Atua-se na rosca até obter a quantidade necessária de pressão.

A saída 8 não há controle, uma vez liberada ela irá descarregar o ar comprimido totalmente, procure observar durante o uso para não confundir as saídas e danificar o seu equipamento.

## **Transporte**

- a) A inclinação máxima durante o transporte é de 30°.
- b) Não transportar com o compressor ligado.
- c) Não coloque o compressor perto de produtos inflamáveis, explosivos ou corrosivos.

## **Emergência**

- 1) Se acontecer qualquer anormalidade, aperte a chave liga e desliga imediatamente. Para reiniciá-lo basta puxar a chave para cima.

# **MANUAL DE CONTROLE DA CONSTRUÇÃO MCC**

## **Generalidades:**

O manual de controle de construção abrange os requisitos de autoridade, responsabilidade e organograma, projeto, desenhos, cálculos e controle de especificações; controle de materiais; programa de inspeção, ensaios e verificação final; procedimentos e controles de soldagem; calibração de equipamentos e instrumentos de ensaios e inspeções; e retenção de registros.

## **Autoridade, responsabilidade e organograma:**

A autoridade, responsabilidade e organograma funcional do pessoal envolvido na construção dos vasos de pressão da Vulcan Trent estão totalmente direcionados para atender a todos os requisitos da Norma adotada na construção do equipamento e à Portaria INMETRO nº 120/2021.

## **Organograma:**

O organograma é definido no documento "Organization chart of ZJMEM".

## **Projetos, desenhos, cálculos, controle de modificações e especificações:**



São executados de acordo com os itens 3, 5 e 6 descritos no Prontuário. Os desenhos do Vaso de Pressão são partes integrantes do Prontuário. Modificações são controladas pelo número de revisão indicado em cada documento específico.

**Controle de materiais:**

Os materiais são controlados no recebimento através de procedimentos específicos para garantir que estes atendem às especificações, de acordo com o documento EL/GY-08 do Sistema de Gestão da Qualidade. Todos os Vasos de Pressão são rastreados.

**Inspeções, ensaios e verificação final:**

As inspeções, ensaios e verificação final dos vasos de pressão estão em conformidade com os itens descritos na Portaria INMETRO n° 120/2021 e indicados no Prontuário.

**Controle da soldagem:**

O controle da soldagem é executado de acordo com os itens descrito na Norma APRAGAZ e atendem ao código de construção adotado e aos requisitos da Portaria INMETRO n° 120/2021 e estão descritos no item 5 do Prontuário do Vaso de Pressão.

**Calibração de equipamentos e instrumentos de ensaios e inspeções:**

A calibração segue os requisitos do código de construção adotado, da Portaria INMETRO n° 120/2021 e do manual de gestão da qualidade.








**Registros retidos:**

Os documentos são retidos de acordo com o prazo legal requerido e aos requisitos da Portaria INMETRO n° 120/2021.

## PROBLEMAS E SOLUÇÕES

<b>No.</b>	<b>SINTOMAS</b>	<b>POSSÍVEL CAUSA</b>	<b>SOLUÇÃO</b>
1	RUÍDO DO CILINDRO	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. SUJEIRA OU MATERIAIS ESTRANHOS NO CILINDRO.</li> <li>2. PISTÃO BATENDO NA PLACA DE VÁLVULA.</li> <li>3. DANOS GRAVES NO CILINDRO OU PISTÃO.</li> <li>4. PLACA DE VÁLVULA RACHADA.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. RETIRE A SUJEIRA OU MATERIAL ESTRANHO.</li> <li>2. ADICIONAR UMA JUNTA ENTRE O CILINDRO E A PLACA.</li> <li>3. SUBSTITUIR PEÇAS DANIFICADAS.</li> <li>4. SUBSTITUIR PLACA DE VÁLVULA.</li> </ol>
2	FALTA DE AR NA SAÍDA	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. VÁLVULA NÃO ESTÁ HERMETICAMENTE FECHADA.</li> <li>2. DESGASTE NO ANEL E PISTÃO.</li> <li>3. DESGASTE NA JUNTA DE VEDAÇÃO.</li> <li>4. FILTRO DE AR ENTUPIDO.</li> <li>5. VAZAMENTO NO TUBO DE ESCAPE.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. LIMPE OU SUBSTITUA A VÁLVULA.</li> <li>2. SUBSTITUA O ANEL DO PISTÃO.</li> <li>3. LIMPE OU SUBSTITUA O FILTRO DE AR.</li> <li>4. INSPECIONAR E APERTAR OU SUBSTITUIR A PEÇA.</li> </ol>
3	TEMPERATURA DE ESCAPE É EXCESSIVA	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. FALHA NA PLACA DA VÁLVULA.</li> <li>2. FALHA NO BLOCO DE VÁLVULA OU VEDAÇÃO.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. SUBSTITUA A PLACA DE VÁLVULA.</li> <li>2. SUBSTITUA O BLOCO.</li> </ol>
4	TEMPERATURA DO LUBRIFICANTE SUPERIOR A 70° C	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. SÉRIO DESGASTE NOS ANÉIS E CILINDRO.</li> <li>2. EXCEDER O NÍVEL DE ÓLEO.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. TROCAR ANÉIS OU CILINDRO</li> <li>2. RETIRAR O EXCESSO DE LUBRIFICANTE.</li> <li>3. INSPECIONAR O MOTOR.</li> </ol>
5	PARADA REPENTINA	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. PLUGUE ESTÁ SOLTO OU COM MAU CONTATO.</li> <li>2. A TENSÃO ESTÁ MUITO BAIXA.</li> <li>3. DISJUNTOR DE REDE CAIU.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. APERTAR E LIMPAR A FIXAR A TOMADA.</li> <li>2. VERIFICAR A TENSÃO.</li> <li>3. VERIFICAR A AMPERAGEM DO DISJUNTOR, RELIGAR DISJUNTOR.</li> </ol>

## SIMBOLOS DE SEGURANÇA

	<b>Consultar o manual</b>		<b>Iniciar</b>
	<b>Reabastecimento</b>		<b>Parar</b>
	<b>Eletricidade</b>		<b>Sentido de rotação</b>
	<b>Obrigatório o uso de máscara, protetor auricular e óculos de proteção.</b>		<b>Reparação por usuários não autorizados</b>
	<b>Quente</b>		

### ACESSÓRIOS FORNECIDOS COM A MÁQUINA

- Manual de uso e manutenção.
- Suspiro de óleo (Bujão)
- Rodas,
- Filtro de ar.
- Pé de borracha.
- Parafusos, porcas e arruelas para fixar rodas e pé de borracha.

## AVISO!

Se houver algum problema com seu compressor, leve a um profissional habilitado. Não tente consertá-lo sozinho.

**Nota:** Devido ao desenvolvimento contínuo dos produtos a empresa reserva o direito de alterar as especificações dos produtos sem aviso prévio.



Não descarte aparelhos elétricos como resíduos urbanos comuns, eles podem conter metais pesados que contaminem o meio ambiente.

Este aparelho não é destinado ao uso por pessoas com deficiências física, sensoriais, mentais ou com falta de experiência e conhecimento, salvo se estiverem recebendo supervisão ou instruções de um profissional habilitado.

O compressor deve estar sempre fora de alcance de crianças.



# TERMO DE GARANTIA

A Spinner Indústria e Comércio Ltda., garante este produto contra defeitos de fabricação, sendo um período de 3 (três) meses de garantia de fábrica e mais 3 (três) meses de garantia exigida por lei de acordo com o artigo 26 do Código de Defesa do Consumidor, a partir da data de emissão da nota fiscal de venda ao consumidor final, comprometendo-se a reparar ou substituir dentro do período da garantia as peças que sejam reconhecidas pelo nosso Departamento Técnico como defeituosas.

## ESTA GARANTIA NÃO COBRE DANOS CAUSADOS PELOS MOTIVOS DE:

- Transporte inadequado, quedas e acidentes de qualquer natureza, uso indevido e descumprimento das instruções contidas neste manual;
- Ligar o equipamento sem óleo ou tensão errada;
- Manutenção inadequada ou executada por assistentes não autorizados;
- Uso de peças não originais;
- Produto violado;
- Peças que sofrem desgaste natural com o uso;
- Produto sem nota fiscal ou com o certificado de garantia preenchido de forma incorreta.

## IMPORTADO E DISTRIBUÍDO POR:

Spinner Indústria e Comércio Ltda.

CNPJ: 05.062.477/0001-15

Rua Dário Borges de Lis, 1080 - CDI

Guarapuava - Paraná - Brasil

CEP: 85063-480

SAC: 0800 727 0069 | [www.vulcantrent.com.br](http://www.vulcantrent.com.br)

E-mail: [assistencia@vulcanequipamentos.com](mailto:assistencia@vulcanequipamentos.com)

**Vulcan**  
**TRENT**



# ENTREGA ORIENTADA

Para conclusão da Entrega Orientada do produto adquirido é necessário preencher os dados solicitados abaixo, concordando com os termos de garantia:

Nome do Cliente: .....

Endereço: .....

Município: ..... UF: .....

CEP: ..... CPF/CNPJ: .....

Telefone: ..... Celular: .....

E-mail: .....

Dados do Produto: .....

Modelo: .....

Nota fiscal: ..... Nº de Série: .....

Data da Venda: .....

**Declaro que recebi o produto acima descrito com as seguintes orientações:**

- Montagem correta do produto;
- Demonstração e identificação dos comandos de acionamento;
- Como ligar corretamente o equipamento;
- Como utilizar o equipamento de maneira segura e rentável;
- Dever de uso dos respectivos equipamentos de proteção individual;
- Período de garantia e necessidade de apresentação da primeira via da nota fiscal de venda ao consumidor para solicitação desta.

.....  
Assinatura do Comprador

.....  
Assinatura do Vendedor

**Vulcan**  
**TRENT**



# Vulcan

---

# TRENT

**PARA CONHECER O PRODUTO OU MAIS INSTRUÇÕES  
DE USO ACESSE O QR CODE ABAIXO:**



**Manual**  
de Instruções

R. Dário Borges de Lis, 1080 - CDI  
Guarapuava - PR, 85063-480

Fone: (42) 3621.9100  
Teleendas: 0800 727 0069

[contato@vulcanequipamentos.com](mailto:contato@vulcanequipamentos.com)

[vulcantrent.com.br](http://vulcantrent.com.br)