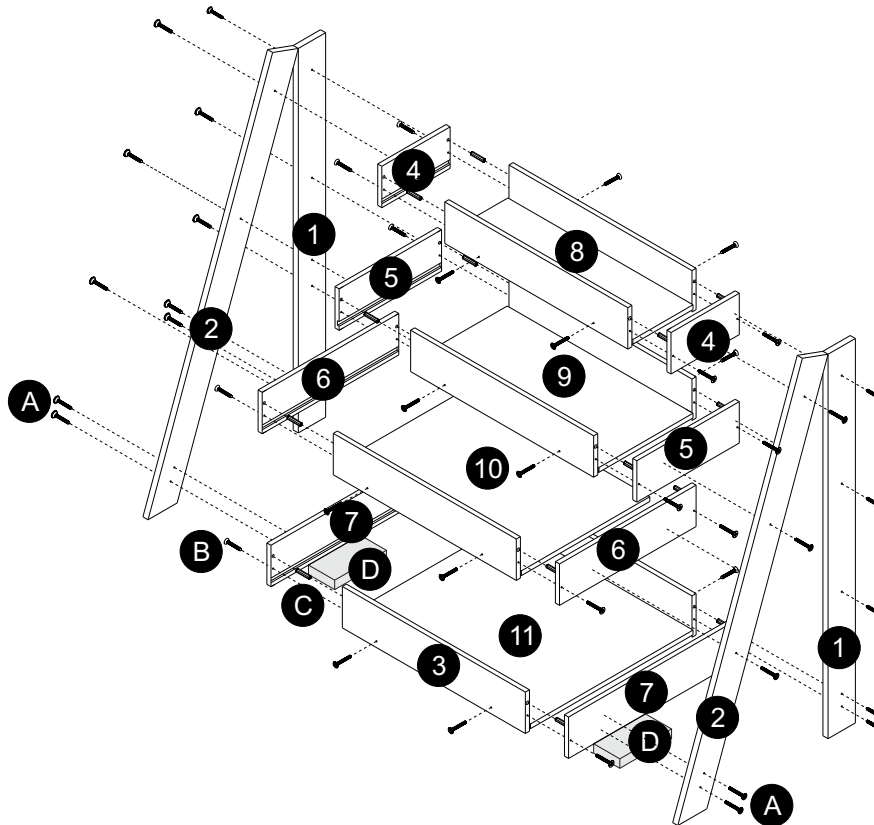

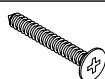




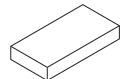


## Identificação dos componentes

Identification of components

Identificación de los componentes



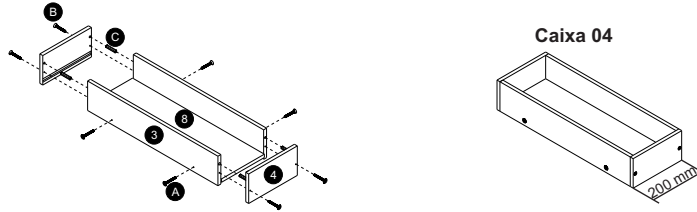
COMPONENTES components componentes		FERRAGENS hardware herrajes		PARAFUSO CABEÇA FLANGEADA tools (not supplied) herramientas (no suministradas)	
1	Acabamento reto Straight finish Acabado recto	A	Parafuso cabeça flangeada 4x25 mm Flange head screw 0,15 in x 0,98 in Tornillo de cabeça flangeada 4x25 mm		
2	Acabamento chanfrado Bevelled finish Acabado biselado	B	Parafuso cabeça chata 4x35 mm Flange head screw 0,13 in x 1,18 in Tornillo de cabeça plana 4 x 35 mm	PARAFUSO CABEÇA CHATA boring head screw tornillo cabeza plana	
3	Frente   Costa front   back frente   fondo	C	Cavilha 8 mm / peg 0,31 in / clavija 8 mm		
4	Lateral 01   Side 01   Lado 01	D	Calço nivelador leveling shim calzado nivelador	CASILHA / peg / clavija	
5	Lateral 02   Side 02   Lado 02	FERRAMENTAS (NÃO FORNECIDAS) tools (not supplied) herramientas (no suministradas)			
6	Lateral 03   Side 03   Lado 03		E	Chave philips philips key clave philips	CALÇO NIVELADOR leveling shim calzado nivelador
7	Lateral 04   Side 04   Lado 04		F	Nível level nivel	
8	Base 01   base 01   base 01		G	Trena métrica leveling shim calzado nivelador	
9	Base 02   base 02   base 02				
10	Base 03   base 03   base 03				
11	Base 04   base 04   base 04				

## 1º ETAPA

Utilizando parafusos cabeça chata 4x35 mm (Comp. B) e cavilha 8 mm (comp. C), junte a frente | costa (Comp. 3) na lateral 01 (Comp. 4). Utilizando parafusos cabeça flangeada (Comp. A) fixe a frente | costa (Comp 3) na base 01 (comp. 8).

*Using flat head screws 0,13x1,18 in (component B) and 0,31 in peg (component C), join the front | coast in side 01 (component 4). Using flanged head screws (component A) fix front | coast (component 3) in base 01 (component 8).*

*Con pernos de cabeça plana de 4x35 mm (componente B) y perno de 8 mm (componente C), coloque la frente | costa (longitud 3) en la lado 01 (componente 4). Uso de tornillos de cabeza embridada (componente A) coloque la frente | (componente 3) en la base 01 (componente 8).*

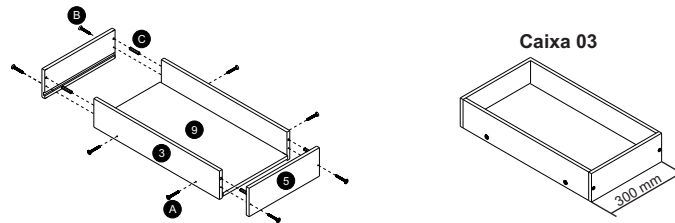


## 2º ETAPA

Utilizando parafusos cabeça chata 4x35 mm (Comp. B) e cavilha 8 mm (comp. C), junte a frente | costa (Comp. 3) na lateral 02 (Comp. 5). Utilizando parafusos cabeça flangeada (Comp. A) fixe a frente | costa (Comp 3) na base 02 (comp. 9).

*Using flat head bolts 0,13x1,18 in (component B) and 0,31 in peg (component C), attach the front | coast (component 3) in the side 02 (component 5). Using flanged head screws (component A) attach the front | (component 3) at base 02 (component 9).*

*Utilizando tornillos cabeza plana 4x35 mm (componente B) y clavija 8 mm (componente C), junte la frente | (componente 3) en la lateral 02 (componente 5). Utilizando tornillos de cabeza brida (componente A) fije la frente | (componente 3) en la base 02 (componente 9).*

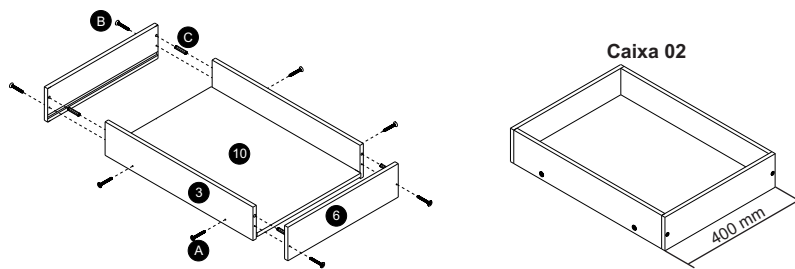


## 3º ETAPA

Utilizando parafusos cabeça chata 4x35 mm (Comp. B) e Cavilha 8 mm (comp. C), junte a frente | costa (Comp. 3) na lateral 03 (Comp. 6). Utilizando parafusos cabeça flangeada (Comp. A) fixe a frente | costa (Comp 3) na base 03 (comp. 10).

*Using flat head bolts 0,13x1,18 in (component B) and 0,31 in Bolt (component C), attach the front | (component 3) on side 03 (component 6). Using flanged head screws (component A) attach the front | (component 3) at base 03 (component 10).*

*Utilizando tornillos cabeza plana 4x35 mm (componente B) y clavija 8 mm (componente C), junte la frente | (componente 3) en la lateral 03 (componente 6). Utilizando tornillos de cabeza brida (componente A) fije la frente | (componente 3) en la base 03 (componente 10).*

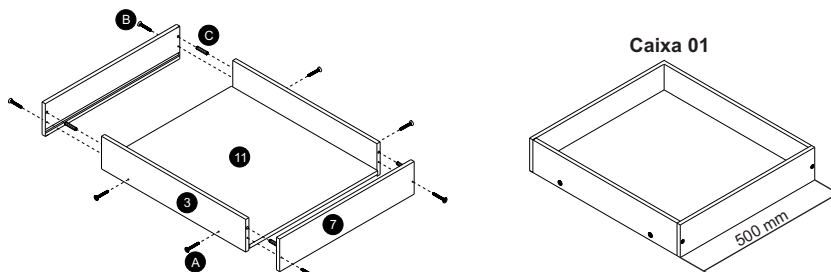


## 4º ETAPA

Utilizando parafusos cabeça chata 4x35 mm (Comp. B) e cavilha 8 mm (comp. C), junte a frente | costa (Comp. 3) na lateral 04 (Comp. 7). Utilizando parafusos cabeça flangeada (Comp. A) Fixe a Frente | Costa (Comp 3) na base 04 (comp. 11).

*Using flat head screws 0,13x1,18 mm (component B) and 8 mm peg (component C), join the front | coast (component 3) on lateral 04 (component 7). Using flanged head screws (component A) secure front | base (component 3) in base 04 (component 11).*

*Utilizando tornillos cabeza plana 4x35 mm (componente B) y clavija 8 mm (componente C), junte la frente | (componente 3) en la lateral 04 (componente 7). Utilizando tornillos de cabeza brida (componente A) fije la frente | costa (componente 3) en la base 04 (componente 11).*

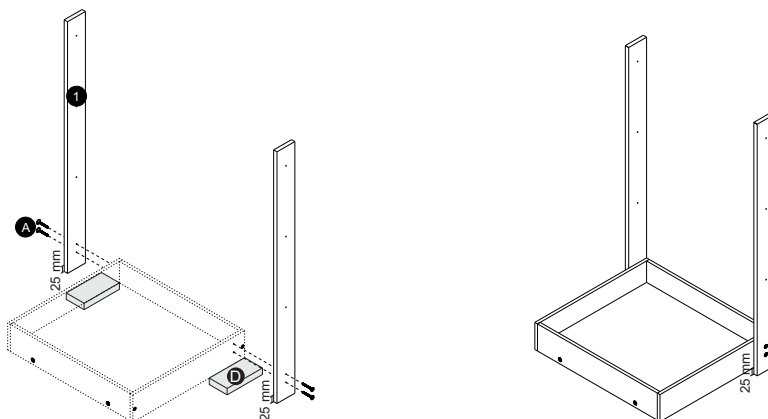


## 5º ETAPA

Utilizando Calço nivelador (Comp. D) na posição horizontal, e parafusos cabeça flangeada 4x25 mm (Comp. A), posicione o acabamento reto (Comp. 1) alinhando na parte posterior da **caixa 01** e parafuse.

Using leveling shim (component D) in the horizontal position, and 0,15x0,98 in flanged head screws (component A), position the Finish (component 1) aligning at the back of the box 01 and screw.

Utilizando calzo nivelador (componente D) en posición horizontal, y tornillos cabeza brida 4x25 mm (componente A), coloque el acabado (componente 1) alineando en la parte posterior de la caja 01 y atornille.

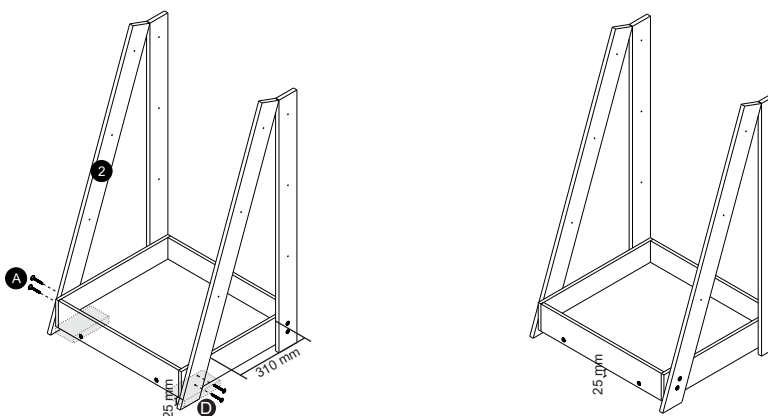


## 6º ETAPA

Utilizando Calço nivelador (Comp. D) na posição horizontal e parafusos cabeça flangeada 4x25 mm (Comp. A), posicione e parafuse o acabamento chanfrado (Comp. 2) na **caixa 01** respeitando a medida indicada.

Using leveling shim (component D) in horizontal position and 0,15x0,98 in flanged head screws (component A), position and screw the bevelled finish (component 2) in box 01 respecting the indicated measurement.

Utilizando calzo nivelador (componente D) en posición horizontal y tornillos cabeza brida 4x25 mm (componente A), coloque y atornille acabado biselado (componente 2) en la caja 01 respetando la medida indicada.

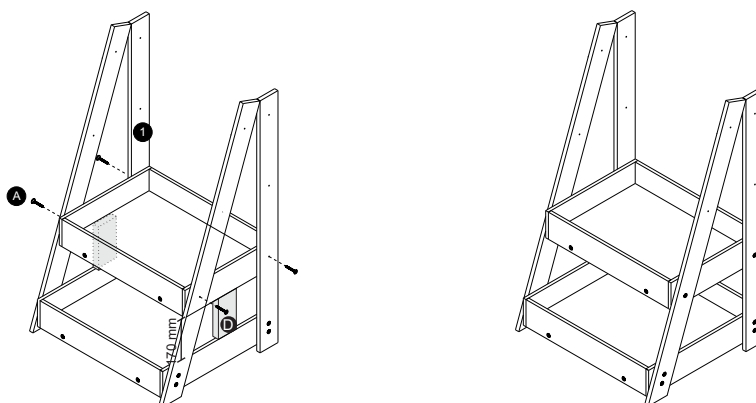


## 7º ETAPA

Utilizando Calço nivelador (Comp. D) na posição vertical e parafusos cabeça flangeada 4x25 mm (Comp. A), posicione e parafuse a **caixa 02** alinhado na parte posterior do acabamento reto (Comp.1).

Using leveling shim (component D) in the upright position and 0,15x0,98 in flanged head screws (component A), position and screw box 02 aligned on back of straight finish (component 1).

Utilizando calzo nivelador (componente D) en posición vertical y tornillos cabeza brida 4x25 mm (componente A), coloque y atornille caja 02 alineada en la parte posterior del acabado recto (componente 1).

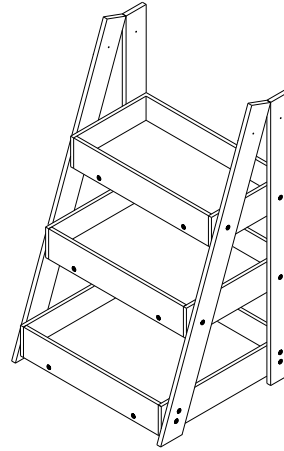
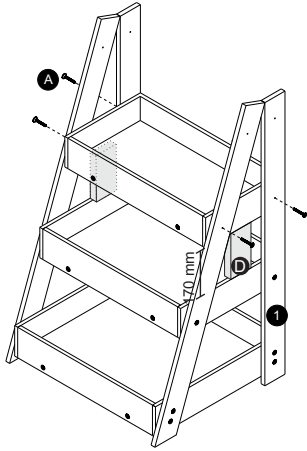


## 8º ETAPA

Utilizando calço nivelador (Comp. D) na posição vertical e parafusos cabeça flangeada 4x25 mm (Comp. A), posicione e parafuse a **caixa 02** alinhado na parte posterior do acabamento reto (Comp.1).

*Using leveling shim (component D) upright and flanged heads 0,15x0,98 in (component A), position and screw box 02 aligned on the back of the straight mirror (component 1).*

*Utilizando calço nivelador (componente D) na posição vertical e as cabeças flangeadas 4x25 mm (componente A), posicione e parafuse a caixa 02 alinhado na parte posterior do espelho reto (componente 1).*



## 9º ETAPA

Utilizando Calço nivelador (Comp. D) na posição vertical e parafusos cabeça flangeada 4x25 mm (Comp. A), posicione e parafuse a **caixa 01** alinhado na parte posterior do acabamento reto (Comp.1).

*Using leveling shim (component D) in the upright position and 0,15x0,98 in flanged head screws (component A), position and screw box 01 aligned on the back of the straight finish (component 1).*

*Utilizando calzo nivelador (componente D) en posición vertical y tornillos cabeza brida 4x25 mm (componente A), coloque y atornille caja 01 alineada en la parte posterior del acabado recto (componente 1).*

