

MANUAL TÉCNICO

Linha Only



ÍNDICE

HISTÓRICO DE REVISÕES	3
APRESENTAÇÃO	4
CLASSIFICAÇÃO	4
CARACTERÍSTICAS / BENEFÍCIOS DA LINHA	5
RECOMENDAÇÕES DE POSTURA, SEGURANÇA E CONSERVAÇÃO	6
POSTURA.....	6
SEGURANÇA	6
CONSERVAÇÃO	6
TERMO DE GARANTIA DO PRODUTO	7
MODELOS / DIMENSIONAMENTO / ESPECIFICAÇÕES.....	8
CADEIRA ONLY ALTA E BAIXA	8
DESENHOS TÉCNICOS	8
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS.....	9
MODELOS / DIMENSIONAMENTO / ESPECIFICAÇÕES.....	10
CADEIRA ONLY CANTILEVER	10
DESENHOS TÉCNICOS	10
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS.....	11
MODELOS / DIMENSIONAMENTO / ESPECIFICAÇÕES.....	12
CADEIRA ONLY LIGHT.....	12
DESENHO TÉCNICO.....	12
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS.....	13
MODELOS / DIMENSIONAMENTO / ESPECIFICAÇÕES.....	14
CADEIRA ONLY BASE CAIXA	14
DESENHOS TÉCNICOS	14
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS.....	14
DOCUMENTAÇÃO COMPROVATIVA	15
INFORMAÇÕES PARA DESCARTE DE MATÉRIA PRIMA E PEÇAS	16
INSTRUÇÕES DE MONTAGEM.....	17
CADEIRAS GIRATÓRIAS	17

HISTÓRICO DE REVISÕES

Rev.	Data	Descrição da revisão	Observações	Responsável
00	22/08/2014	Criação do catálogo		Luiz Fernando
01	27/01/2015	Acrescentado campo de classificações		Matheus Mariani
02	15/06/2015	Alterado padrão do catálogo		Alex Leal
03	17/06/2015	Atualização		Alex Leal
04	21/08/2015	Atualização		Cleiton Gaziero
05	19/10/2015	Atualização das bases		Alex Leal
06	14/03/2016	Acrescentado desenhos do assento e encosto.		Alex Leal
07	02/08/2016	Acrescentado modelo com tela estendida		Alex Leal
08	24/10/2016	Separação dos acessórios em catálogos específicos.		Willian Verdi
09	16/02/2017	Atualizado prazo de garantia		Alex Leal
10	03/07/2017	Padronização das medidas dos assentos e encostos		Willian Verdi
11	04/03/2018	Substituído certificado por laudo NBR 13962		Alex Leal

APRESENTAÇÃO

A OMP do Brasil está apresentando o Manual Técnico da Linha ONLY.

Elaborado pela equipe técnica da OMP do Brasil, o manual apresenta as características físicas e dimensionais dos modelos ONLY, através de textos explicativos e imagens.

Esperamos que este trabalho seja de grande utilidade para você. Para maiores esclarecimentos e/ou sugestões, por favor, entrar em contato através do telefone 054 3292 6464 e falar com a nossa equipe técnica.

CLASSIFICAÇÃO

As cadeiras giratórias operacionais recebem sua classificação de acordo com o seu tipo A, B ou C, conforme apresentem obrigatoriamente (O) ou facultativamente (F) os dispositivos de regulagem indicados na tabela 1.

DISPOSITIVOS DE REGULAGEM	TIPO A	TIPO B	TIPO C
Altura do assento	O	O	O
Altura do apoio lombar	O	O	O
Inclinação do encosto	O	O	F
Profundidade do assento	O	F	F
Inclinação do assento	O	F	F

Tabela 1. Fonte adaptada ABNT NBR 13962:2006

A indicação de um determinado tipo de cadeira é feita com base na análise ergonômica do posto de trabalho.

- **A** – Recomendado para postos de trabalho que possuam rotatividade, troca ou substituição de operadores, em turnos diferentes, por pessoas com constituições físicas diferentes.
- **A ou B** – Para postos de trabalho que envolvam habitualmente atividades com o uso de equipamentos informatizados (mouse, teclado, terminal de vídeo, etc.)

MODELO	MECANISMO	TIPO
ONLY ALTA/ ONLY BAIXA	Sincron III	B
	Sincron II	B
	Sincron I	B
	Relax	C

CARACTERÍSTICAS / BENEFÍCIOS DA LINHA

CARACTERÍSTICA	BENEFÍCIO
Espuma injetada de poliuretano flexível	Baixo índice de deformação
	Alta resistência à fadiga (durabilidade)
	Densidade controlada (uniformidade)
	Isto de CFC (não prejudicial à camada de ozônio)
Tecido sintético 100 % poliéster	Solidez da cor à luz e fricção (não perde a cor)
	Resistência ao "pilling" (formação de bolinhas)
	Estabilidade à deformação (esgarçamento) e tração (rsgamento)
	Não propaga chamas
Tela	Tração e alongamento
	Solidez à luz
	Resistência a chamas
Capas em polipropileno	Alta resistência à fadiga e impactos (durabilidade)
	Boa resistência ao atrito e ao calor
	Facilidade de limpeza
	Boa resistência à ataques químicos
Mecanismos	É possível escolher entre os variados tipos de mecanismos oferecidos para encontrar o mais adequado e vantajoso para cada aplicação da cadeira (consultar catálogo técnico de mecanismos)
Regulagem de altura por pistão pneumático	Acionamento suave e travamento em qualquer posição
	Permite suavidade ao sentar, evitando impactos e danos à coluna
Tratamento das superfícies metálicas	Previne contra a oxidação e agressão de agentes químicos
	Pintura com alta resistência à abrasão e impactos
Assento com borda frontal curvada	Não obstrui a circulação sanguínea nas pernas do usuário
NR-17 e NBR 13962	Atendimento aos requisitos de ergonomia
	Laudo conforme ABNT NBR 13962
Rodízios com corpo e rodas injetados em poliamida ou com rodas com banda de rodagem em poliuretano	Alta resistência ao desgaste e fadiga
	Diminuição do atrito em pisos mais nobres

RECOMENDAÇÕES DE POSTURA, SEGURANÇA E CONSERVAÇÃO

Os produtos OMP são projetados para levar mais satisfação na rotina diária de um posto de trabalho, garantindo apoio, sustentação e movimento, indispensáveis para o conforto de quem os utiliza.

Porém, devemos ter alguns cuidados:

Postura



Segurança

A Linha de cadeiras ONLY foi projetada de acordo com a norma ABNT NBR 13962.

É apropriada para utilização de 8 horas diárias para pessoas de até 110 kg.

Evite a utilização da cadeira em pisos irregulares e/ou com saliências para evitar danos aos rodízios e que podem levar o usuário à queda.

Seguindo estas recomendações você amplia a vida útil da sua cadeira e trabalha com segurança.

Conservação

Estofados em tecido: utilizar escova com cerdas macias para remoção de poeira e/ou resíduos. Para remoção de manchas (café, marcas de suor, tinta de caneta) utilizar escova com cerdas macias umedecida em água com sabão neutro. Não utilizar pano para limpeza de tecido, evitando assim a transferência de fibras e formação de pillings (bolinhas).

Estofados couro ou laminado sintético: utilizar pano limpo e macio levemente umedecido em água.

Tela: Utilizar sabão neutro com esponja umedecida, remover excesso com pano úmido, diluir sabão neutro líquido em água, secagem em ambiente arejado e na sombra. Não utilizar produtos abrasivos ou químicos para limpeza.

Partes plásticas (acabamentos e braços): utilizar pano limpo e macio levemente umedecido em água e sabão neutro, secando logo em seguida. Também pode ser utilizado, em pequena quantidade, o silicone líquido (automotivo) para realçar as características originais das peças.

Metais: As superfícies metálicas de aço, alumínio ou superfícies pintadas devem ser limpas com um pano macio e úmido embebido em água morna. Para as manchas mais difíceis diluir sabão líquido neutro, com moderação, em água morna. Sempre secar após a limpeza com um pano macio. Não usar cremes, pastas, alvejantes de cloro e outros produtos de limpeza. Não usar compostos abrasivos, esfregões e esponjas abrasivas que podem riscar as superfícies metálicas. Para uma maior durabilidade dos revestimentos cromados, aplicar cera automotiva a cada seis meses. Uso: Tomar cuidado extra com as manchas de alimentos, como café, suco de frutas, refrigerantes de cola, que se não forem removidas imediatamente, podem deixar manchas permanentes na superfície. Não utilizar produtos químicos e abrasivos (saponáceos, esponjas de aços, ácidos, solventes, entre outros).

Madeiras: Utilizar um pano macio e úmido embebido em água morna. Sempre secar após a limpeza. Remover imediatamente quaisquer resíduos líquidos ou outros, para evitar a absorção. Uso: A superfície de madeira é material natural e pode ter alteração da tonalidade com o tempo. Lembrar também, que a madeira não suporta o calor direto sobre a superfície.

A OMP do Brasil se exime de qualquer responsabilidade por danos ou ferimentos resultantes da má utilização* do produto.

*Má utilização: Sentar no encosto, nos apoia braços ou usar o produto como escada, por exemplo.

TERMO DE GARANTIA DO PRODUTO

A OMP do Brasil Ltda., preocupada com a satisfação de seus clientes e comprometida com a qualidade dos produtos concede 60 meses de garantia para defeitos de fabricação, considerando o uso normal dos produtos (um turno normal de trabalho e condições de temperatura e luminosidade adequada), além do respeito às normas de manutenção. A garantia prevê o reparo ou substituição de peças somente com defeitos de fabricação, condicionados a devida constatação por parte da Área de Qualidade da OMP do Brasil Ltda.

Quando necessária a montagem, seguir as instruções do manual de montagem que se encontra dentro da embalagem de cada produto.

A garantia não abrange:

- Desgaste natural dos produtos;
- Avarias e defeitos devidos à má utilização dos produtos;
- Avarias ocorridas durante o transporte ou manuseios posteriores à entrega dos produtos;
- Conservação e/ou armazenagem inadequadas;
- Alterações não autorizadas realizadas pelo cliente, bem como materiais acrescentados posteriormente à entrega dos bens;
- Leves variações de tonalidades nos produtos injetados, pintados e/ou tecidos;
- Danos às partes injetadas decorrentes às intempéries (sol, chuva, etc...), exceto os que possuem proteção anti-UV ou foram desenvolvidos para este fim;
- Peças cromadas terão garantia de um ano (considerando o uso exclusivo em ambientes internos);
- Defeitos e variações de cores naturais do couro;

Importante: O Termo de Garantia começa a contar a partir da data de emissão da Nota Fiscal.

A GARANTIA SOMENTE É VÁLIDA MEDIANTE A APRESENTAÇÃO DA NOTA FISCAL.

MODELOS / DIMENSIONAMENTO / ESPECIFICAÇÕES

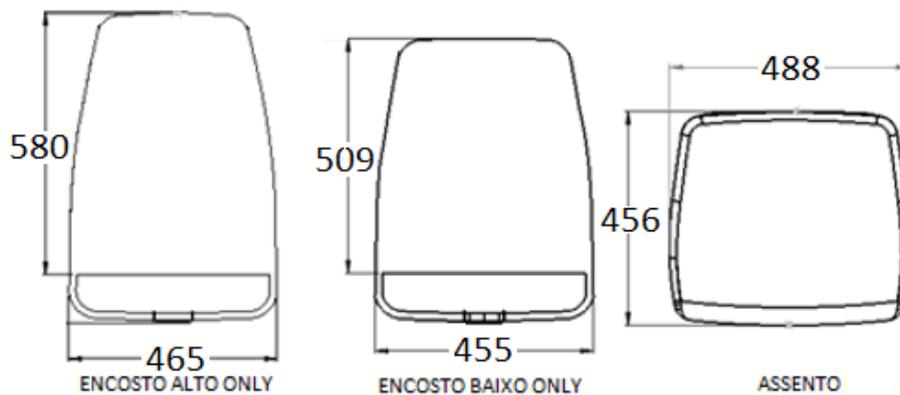
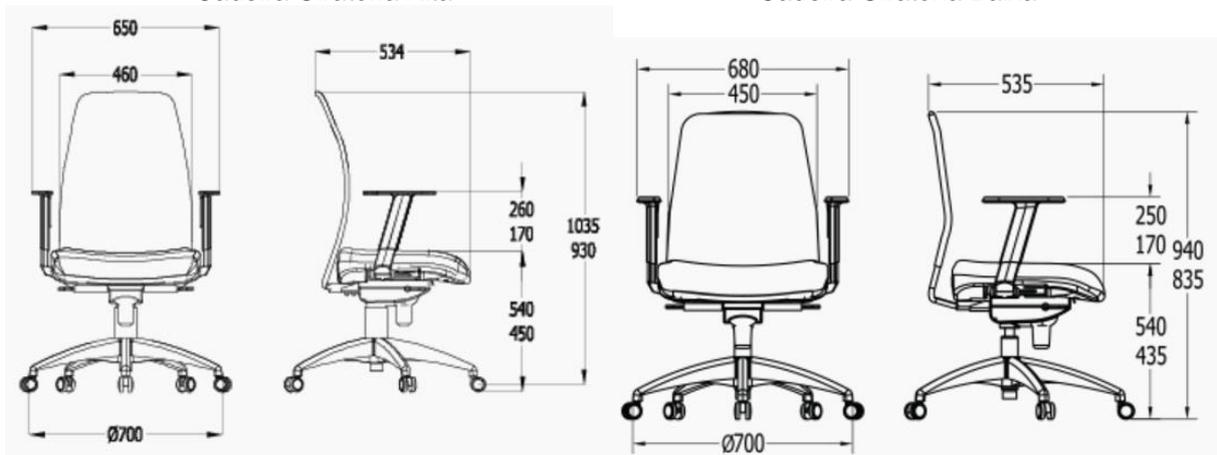
CADEIRA ONLY ALTA E BAIXA



DESENHOS TÉCNICOS

Cadeira Giratória Alta

Cadeira Giratória Baixa



- Espessura mínima das espumas de 40 mm;
- As medidas podem sofrer variações de acordo com a escolha dos componentes da cadeira.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

1. **Assento** em madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 12 mm (7 lâminas) espuma de poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência (capacidade do material em sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o “estado de risco”). Densidade entre 50 e 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm.

Para maiores detalhes sobre as opções de revestimentos entrar em contato com o departamento comercial.

Medidas: largura de 488 mm e profundidade de 456 mm;

2. **Encosto** constituído por estrutura metálica tubular Ø 5/8” x 1,9 mm com reforço interno em barra de aço treilado FF 7/16”, a fim de aumentar a resistência da estrutura. Soldada através de sistema MIG / MAG o suporte de chapa de aço com medidas 100 x 100 x 4,76 mm em formato de “U” que contém 4 furos com rosca M8, com a finalidade de fixar o encosto à estrutura. Revestimento do encosto em tecido tipo tela sintética, e zíper para fechamento e acabamento da montagem.

A tela poder ser estendida, que cobre tudo o arco do encosto, ou tela normal que cobre o arco até a travessa deixando parte do arco do encosto amostra.

Medidas Baixa: largura de 455 mm e altura de 509 mm;

Medidas Alta: largura de 465 mm e altura de 580 mm;

3. **Capas** de proteção do assento fabricadas em polipropileno (material resistente a alto impacto) injetado texturizada e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, sendo com raio de curvatura maior do que 2 mm (Norma 13962/2006);

4. **Acabamento das partes metálicas** em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi-pó, com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície da película de 50 a 100 µm e com propriedades de resistência a agentes químicos;

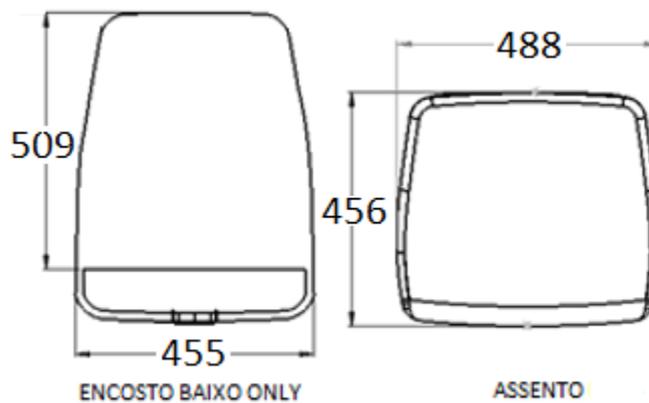
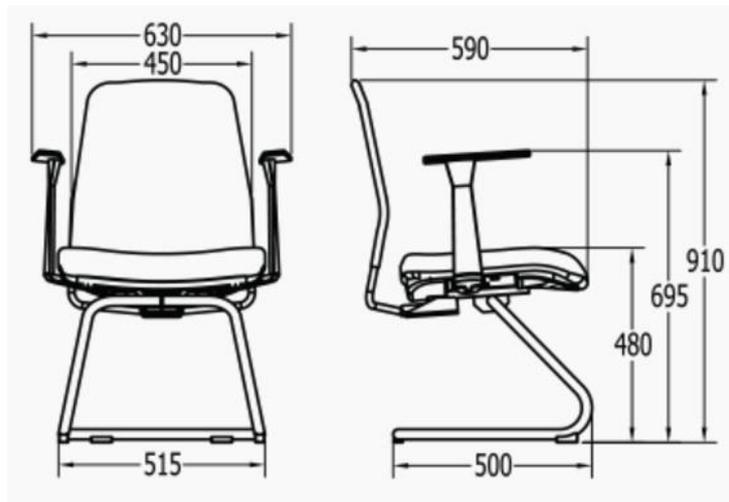
5. **Acessórios** para informações consultar os respectivos catálogos técnicos de cada item opcional.

MODELOS / DIMENSIONAMENTO / ESPECIFICAÇÕES

CADEIRA ONLY CANTILEVER



DESENHOS TÉCNICOS



- Espessura mínima das espumas de 40 mm;
- As medidas podem sofrer variações de acordo com a escolha dos componentes da cadeira.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

1. **Assento** em madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 12 mm (7 lâminas) espuma de poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência (capacidade do material em sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o “estado de risco”). Densidade entre 50 e 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm.

Para maiores detalhes sobre as opções de revestimentos entrar em contato com o departamento comercial.

Medidas: largura de 488 mm e profundidade de 456 mm;

2. **Encosto** constituído por estrutura metálica tubular Ø 5/8” x 1,9 mm com reforço interno em barra de aço treilado FF 7/16”, a fim de aumentar a resistência da estrutura. Soldada através de sistema MIG / MAG o suporte de chapa de aço com medidas 100 x 100 x 4,76 mm em formato de “U” que contém 4 furos com rosca M8, com a finalidade de fixar o encosto à estrutura. Revestimento do encosto em tecido tipo tela sintética, e zíper para fechamento e acabamento da montagem.

A tela poder ser estendida, que cobre tudo o arco do encosto, ou tela normal que cobre o arco até a travessa deixando parte do arco do encosto amostra.

Medidas Baixa: largura de 455 mm e altura de 509 mm;

3. **Capas** de proteção do assento fabricadas em polipropileno (material resistente a alto impacto) injetado texturizada e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, sendo com raio de curvatura maior do que 2 mm (Norma 13962/2006);

4. **Estrutura metálica** em “S” fabricada em tubo de aço curvado com diâmetro de 1” (25,4 mm) e espessura de 1,9 mm com reforço interno de tubo 3/4” (19,05 mm) e espessura 1,5 mm, unidas por solda em ponto único que interliga à chapa de fixação do assento, fabricada em aço com espessura de 2,65 mm com medidas mínimas de 182 mm x 230 mm, com 4 furos oblongos com medida mínima de 160 mm de largura por 200 mm de comprimento utilizados para fixação do assento à estrutura metálica;

5. **Deslizadores** para a estrutura, injetados em material polipropileno copolímero em formato retangular, fixados sob pressão na estrutura através de 4 furos de diâmetro 7 mm, com a inserção de um pino que expande o deslizador, travando-o na estrutura metálica;

6. **Acabamento das partes metálicas** em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi-pó, com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície da película de 50 a 100 µm e com propriedades de resistência a agentes químicos, também podem ter tratamento superficial de cromagem;

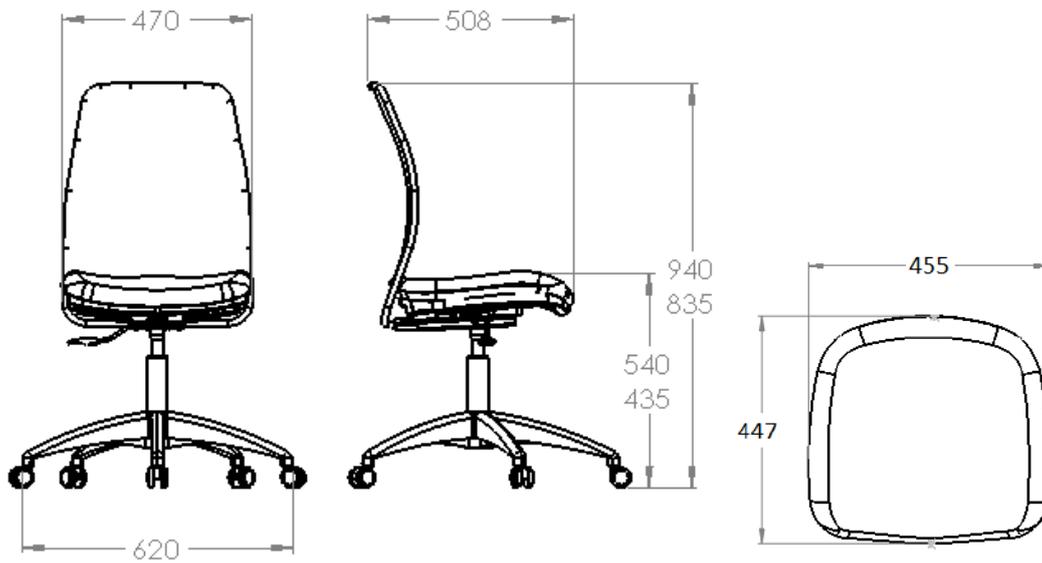
7. **Acessórios** para informações consultar os respectivos catálogos técnicos de cada item opcional.

MODELOS / DIMENSIONAMENTO / ESPECIFICAÇÕES

CADEIRA ONLY LIGHT



DESENHO TÉCNICO



- Espessura mínima das espumas de 40 mm;
- As medidas podem sofrer variações de acordo com a escolha dos componentes da cadeira.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

1. **Assento** em madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 12 mm (7 lâminas) espuma de poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência (capacidade do material em sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o “estado de risco”). Densidade entre 50 e 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm.

Para maiores detalhes sobre as opções de revestimentos entrar em contato com o departamento comercial.

Medidas: Largura de 455 mm e profundidade de 447 mm;

2. **Encosto** de espaldar médio, constituído por uma estrutura metálica tubular \varnothing 5/8” x 1,9 mm, com reforço maciço interno para aumento de sua resistência, soldada através de sistema MIG / MAG a um suporte de chapa dobrada em formato de “U” de aço 1020 com espessura 4,75 mm, e em flange diretor, com a finalidade de fixar o encosto no assento;

3. **Capas** de proteção do assento fabricadas em polipropileno (material resistente a alto impacto) injetado texturizada e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, sendo com raio de curvatura maior do que 2 mm (Norma 13962/2006);

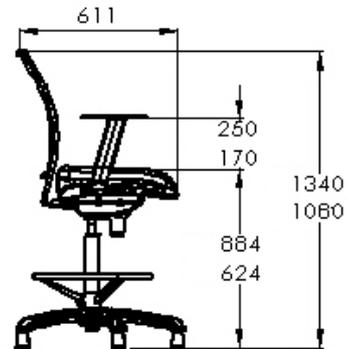
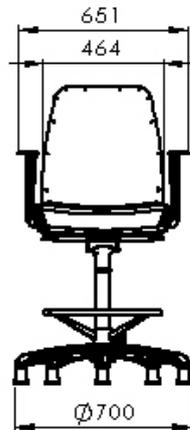
4. **Acabamento das partes metálicas** em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi-pó, com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície da película de 50 a 100 μ m e com propriedades de resistência a agentes químicos;

5. **Acessórios** para informações consultar os respectivos catálogos técnicos de cada item opcional.

MODELOS / DIMENSIONAMENTO / ESPECIFICAÇÕES

CADEIRA ONLY BASE CAIXA

DESENHOS TÉCNICOS



- Espessura mínima das espumas de 40 mm;
- As medidas podem sofrer variações de acordo com a escolha dos componentes da cadeira.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

1. **Assento** em madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 12 mm (7 lâminas) espuma de poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência (capacidade do material em sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o “estado de risco”). Densidade entre 50 e 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm.

Para maiores detalhes sobre as opções de revestimentos entrar em contato com o departamento comercial.

Medidas: largura de 505 mm e profundidade de 465 mm;

2. **Encosto** constituído por estrutura metálica tubular $\varnothing 5/8'' \times 1,9$ mm com reforço interno em barra de aço treilado FF 7/16'', a fim de aumentar a resistência da estrutura. Soldada através de sistema MIG / MAG o suporte de chapa de aço com medidas 100 x 100 x 4,76 mm em formato de “U” que contém 4 furos com rosca M8, com a finalidade de fixar o encosto à estrutura. Revestimento do encosto em tecido tipo tela sintética, e zíper para fechamento e acabamento da montagem.

A tela poder ser estendida, que cobre tudo o arco do encosto, ou tela normal que cobre o arco até a travessa deixando parte do arco do encosto amostra.

Medidas: largura de 460 mm e altura de 620 mm;

3. **Capas** de proteção do assento fabricadas em polipropileno (material resistente a alto impacto) injetado texturizada e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, sendo com raio de curvatura maior do que 2 mm (Norma 13962/2006);

4. **Acabamento das partes metálicas** em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi-pó, com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície da película de 50 a 100 μm e com propriedades de resistência a agentes químicos;

5. **Acessórios** para informações consultar os respectivos catálogos técnicos de cada item opcional.

DOCUMENTAÇÃO COMPROVATIVA

- Relatório de Ensaio em conformidade com as Normas da NBR 13962, fornecido por laboratório acreditado pelo INMETRO;
- Laudo técnico atestando conformidade com a norma reguladora NR 17 (ergonomia).

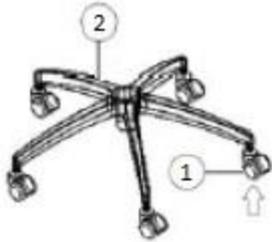
INFORMAÇÕES PARA DESCARTE DE MATÉRIA PRIMA E PEÇAS

COMPONENTE	DESCRIÇÃO	ITEM	MATÉRIA PRIMA
	Encosto	Tela	Sintético
		Estrutura / Chapa U	Aço
	Assento	Tecido	Sintético
		Espuma	Poliuretano
		Concha	Compensado
		Capa	Polipropileno
		Porca de Garra	Aço
		Parafuso	
Chapa de fixação			
	Mecanismo ¹	Manípulos	Polipropileno
		Corpo	Alumínio
		Carenagem de apoio	Aço
	Cilindro ¹	Êmbolo	Aço
		Haste	Aço
		Bucha, pino de	Poliacetal
	Apoia braço ¹	Corpo do apoia braço	Nylon
	Estrutura metálica	Estrutura cantilever	Aço
		Sapata	Polipropileno
	Base	Corpo da base	Nylon
		Corpo da base	Alumínio
	Rodízio	Eixos	Aço
		Rodas	Nylon Nylon + banda em PU
		Corpo central e capa	Polipropileno
	Sapata para base caixa	Eixo, anel de pressão	Aço
		Corpo da sapata	Polipropileno

1 – Modelo representa uma categoria de itens que possuem as mesmas matérias prima, variando a quantidade.

INSTRUÇÕES DE MONTAGEM

CADEIRAS GIRATÓRIAS



Encaixar rodízios (1) na base (2);



Encaixar coluna (3) na base com os rodízios;



Encaixar o chassi da cadeira no conjunto formado pelos rodízios, base e coluna.