

FISPQ – Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos			
FISPQ nº : FI 0067		Produto: Eletrodo para Aço Carbono	
Revisão:0	Elaborador: Valdir Zilian	Aprovador: Alessandro T.	Data: 31/10/2014
Descrição Revisão: Elaboração Inicial			Página: 0

1. IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO E DA EMPRESA

Nome do produto	Eletrodo para Aço Carbono 60.13 Vonder
Código interno de identificação	2,50mm – 74 57 601 325 - Caixa 5 kg 2,50mm - 74 58 601 325 – Blister 0,96 kg 3,25mm – 74 57 601 332 – Caixa 5 kg 3,25mm - 74 58 601 332 – Blister 1,5 kg 4,00mm – 74 57 601 340 – Caixa 5kg
Nome da empresa	OVD Importadora e Distribuidora Ltda.
Endereço	Av. João Bettge, 2876 - Curitiba, Pr - CEP 81.070.001
Telefone para contato	41 2101 2600
Telefone para Emergências	41 2101 2600
Fax	41 2101 3398
E-mail	tecnico@vonder.com.br

2. IDENTIFICAÇÃO DE PERIGOS

Perigos mais importantes	<p>Varetas revestidas em várias cores. Este produto é normalmente considerado não perigoso tal como embalado. Devem ser usadas luvas para o seu manuseamento para prevenir cortes e abrasões.</p> <p>Este produto contém dióxido de titânio que é possivelmente cancerígeno. Este produto contém quartzo, mas normalmente não numa fração inalável. O quartzo pode causar silicose e câncer. Evitar o contato com os olhos ou a inalação do pó deste produto. O contato com a pele, normalmente, não constitui risco, mas, deve ser evitado para prevenir possíveis reações alérgicas.</p>
--------------------------	--

Efeitos do produto

Fumos	A exposição prolongada aos fumos de soldagem pode provocar sintomas com febre dos fumos metálicos, tonturas, náuseas, secura ou irritações do nariz, garganta ou olhos. Exposição prolongada crônica pode afetar funções pulmonares. Exposição excessiva ao manganês e compostos de manganês acima dos limites de segurança pode causar danos irreversíveis ao sistema nervoso central, incluindo os sintomas fala ininteligível (enrolada), letargia, tremor, fraqueza muscular, distúrbios psicológicos, e espasticidade muscular.
Calor	Os respingos e o metal fundido podem causar queimaduras e iniciar incêndios.
Radiação	Os raios do arco podem danificar seriamente os olhos ou a pele.
Eletricidade	O choque elétrico pode matar.

3. COMPOSIÇÃO E INFORMAÇÕES SOBRE OS INGREDIENTES

FISPQ – Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos			
FISPQ nº : FI 0067		Produto: Eletrodo para Aço Carbono	
Revisão:0	Elaborador: Valdir Zilian	Aprovador: Alessandro T.	Data: 31/10/2014
Descrição Revisão: Elaboração Inicial			Página: 0

Este produto é composto por um arame sólido revestido pelo processo de extrusão. O arame é do tipo Aço Carbono

Ingredientes do revestimento	Peso %	CAS N°	EINECS N°
Carbono	0 - 0,2	7440-44-0	231-153-3
Enxofre	0 - 0,035	7704-34-9	231-722-6
Manganês	0 - 1,2	7439-96-5	231-105-1
Fósforo	0 - 0,04	7723-14-0	-
Silício	0 - 1,0	7440-21-3	231-130-8
Cromo	0 - 0,20	7440-47-3	-
Níquel	0 - 0,3	7440-02-0	231-111-4
Molibdênio	0 - 0,3	7439-98-7	-
Vanádio	0 - 0,08	7440-62-2	-

4. MEDIDAS DE PRIMEIROS SOCORROS

Medidas de primeiros socorros

Inalação	Se a respiração parou, realize respiração artificial e obtenha assistência médica imediata. Se a respiração for irregular, providencie ar fresco e chame um médico.
Contato com a pele	Para queimaduras provocadas por exposição a radiação por arco, lave imediatamente com água fria. Caso irritações e queimaduras persistam, procurar cuidados médicos. Para remoção de poeiras e partículas, lave com sabão neutro e água.
Contato com os olhos	Para queimaduras de pele causadas pela radiação do arco, consultar o médico. Para remover poeira ou fumaça lavar os olhos com água por pelo menos quinze minutos. Se a irritação persistir, obtenha assistência médica.
Choque Elétrico	Desconectar e desligar a fonte. Usar um material não condutor para puxar a vítima fora do contato com arame ou partes energizadas. Se não estiver respirando iniciar respiração artificial, preferencialmente boca a boca. Se não detectado pulso, iniciar Ressuscitação Cárdio Pulmonar. Chamar imediatamente um médico.

5. MEDIDAS DE COMBATE A INCÊNDIO

Meios de extinção apropriados	Nenhuma recomendação específica para consumíveis de soldagem. O arco elétrico de soldagem e faíscas pode iniciar a queima de combustíveis e materiais.
Meios de extinção não recomendados	Utilizar os extintores de incêndio recomendados para cada material e situação de fogo.

FISPQ – Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos			
FISPQ nº : FI 0067		Produto: Eletrodo para Aço Carbono	
Revisão:0	Elaborador: Valdir Zilian	Aprovador: Alessandro T.	Data: 31/10/2014
Descrição Revisão: Elaboração Inicial			Página: 0

Métodos especiais de combate à incêndio	Como fumos ou vapores podem ser nocivos, utilizar equipamentos de respiração fechado.
--	---

6. MEDIDAS DE CONTROLE PARA DERRAMAMENTO OU VAZAMENTO

Precauções Gerais	Objetos sólidos podem ser coletados e colocados em um recipiente adequado. Líquido ou pastas deverão ser coletados e colocados em um recipiente adequado. Use equipamento de proteção adequado durante o manuseio destes materiais. Não descartar como rejeito.
--------------------------	---

7. MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

Precauções e orientações para manuseio seguro	Manusear com cuidado para evitar feridas e cortes. Usar luvas durante o manuseio de consumíveis de soldagem. Evitar a exposição a poeira. Não ingerir. Alguns indivíduos podem desenvolver uma reação alérgica a certos materiais. Conservar todas as avisos de atenção e etiquetas de identificação.
Armazenamento	Manter afastado de substâncias químicas como ácidos e bases fortes, que possam causar reações químicas.

8. CONTROLE DE EXPOSIÇÃO E PROTEÇÃO INDIVIDUAL

Parâmetros de controles específicos

Medidas de Controle de Engenharia	Assegurar ventilação suficiente e exaustão local, ou ambos, no arco para manter os fumos de soldadura e gases afastados da zona de respiração dos soldadores. Manter limpas e secas as zonas de trabalho e as roupas de proteção. Treinar os soldadores para evitar contato com peças sujeitas a corrente elétrica e isolar peças condutoras. Verificar, com base regular, a condição dos equipamentos e roupas de proteção.
--	--

Equipamentos de proteção individual	Utilizar respiradores ou ar fornecido por respiradores durante a soldagem ou brasagem em locais confinados, ou onde a exaustão ou ventilação não é suficiente para manter os valores de exposição dentro dos limites de segurança. Tenha um maior cuidado à soldagem aços pintados ou revestidos, desde que podem emitir substâncias nocivas provenientes do revestimento. Usar proteções para as mãos, auricular, cabeça, olhos e para o corpo, como luvas de soldadura, máscaras, viseiras faciais com filtros, botas de segurança, avental e proteção de braços e ombros. Manter a roupa de proteção limpa e seca.
--	---

9. PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS

Aspecto (estado físico, forma, cor)	Sólida, não-volátil com coloração variável.
--	---

Odor	Não disponível
-------------	----------------

FISPQ – Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos			
FISPQ nº : FI 0067		Produto: Eletrodo para Aço Carbono	
Revisão:0	Elaborador: Valdir Zilian	Aprovador: Alessandro T.	Data: 31/10/2014
Descrição Revisão: Elaboração Inicial			Página: 0

pH	Não disponível
Ponto de fusão/ Ponto de congelamento	>1300°C / >2300°F
Ponto de ebulição inicial e faixa de temperatura de ebulição	Não disponível
Ponto de fulgor	Não disponível
Taxa de evaporação	Não disponível
Inflamabilidade	Não disponível
Limite inferior/superior de Inflamabilidade ou explosividade	Não disponível
Pressão de vapor	Não disponível
Densidade de vapor	Não disponível
Densidade	Não disponível
Solubilidade	Não disponível
Coefficiente de partição n-octanol/água	Não disponível
Temperatura de auto ignição	Não disponível
Temperatura de decomposição	Não disponível
Viscosidade	Não disponível

10. ESTABILIDADE E REATIVIDADE

FISPQ – Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos			
FISPQ nº : FI 0067		Produto: Eletrodo para Aço Carbono	
Revisão:0	Elaborador: Valdir Zilian	Aprovador: Alessandro T.	Data: 31/10/2014
Descrição Revisão: Elaboração Inicial			Página: 0

Estabilidade química	Este produto é estável sob condições normais.
Reatividade	O contato com substâncias químicas como ácidos ou bases fortes pode gerar gases.
Geral	O contato com substâncias químicas como ácidos ou bases fortes pode gerar gases.

11. INFORMAÇÕES TOXICOLÓGICAS

Informações de acordo com as diferentes vias de exposição

Toxicidade aguda	A exposição prolongada aos fumos de soldagem pode causar sintomas como a febre dos fumos metálicos, tonturas, náuseas, secura ou irritações do nariz, garganta e olhos.
Toxicidade crônica	A exposição prolongada aos fumos de soldagem pode afetar a função pulmonar. Exposição excessiva ao manganês e compostos de manganês acima dos limites de segurança pode causar danos irreversíveis ao sistema nervoso central, incluindo os sintomas fala ininteligível (enrolada), letargia, tremor, fraqueza muscular, distúrbios psicológicos, e espasticidade muscular. A inalação prolongada de dióxido de titânio acima dos limites de segurança pode causar cancro. Quartzo inalado é cancerígeno, no entanto, no processo de soldagem quartzo cristalino é convertido para amorfo o qual não é considerado cancerígeno.

12. INFORMAÇÕES ECOLÓGICAS

Efeitos ambientais, comportamentais e impactos do produto

Geral	Os consumíveis e materiais de soldagem podem se degradar ao longo do tempo, originando compostos com origem nos consumíveis ou materiais usados no processo de soldagem. Evitar a exposição em condições que possam levar à sua acumulação nos solos ou nas águas subterrâneas.
--------------	---

13. CONSIDERAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E DISPOSIÇÃO

Métodos recomendados para tratamento e disposição aplicados ao

Produto	Este produto não é considerado lixo perigoso se descartado.
Restos de produtos	Descarte qualquer produto, resíduo, recipientes de resíduos ou linha de uma maneira ambientalmente aceitável em estrito cumprimento das regras federais ou locais. Utilize procedimentos de reciclagem sempre que disponíveis.

FISPQ – Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos			
FISPQ nº : FI 0067		Produto: Eletrodo para Aço Carbono	
Revisão:0	Elaborador: Valdir Zilian	Aprovador: Alessandro T.	Data: 31/10/2014
Descrição Revisão: Elaboração Inicial			Página: 0

14. INFORMAÇÕES SOBRE O TRANSPORTE

REGULAMENTAÇÕES NACIONAIS E INTERNACIONAIS

Regulamentações internacional ou restrições não são aplicáveis.

15. REGULAMENTAÇÕES

Regulamentações específicas para o produto	<p>Leia e entenda as instruções do fabricante, as práticas de segurança da empresa em que trabalha e as instruções de higiene e segurança nas etiquetas.</p> <p>Observe qualquer norma federal ou local.</p> <p>Tome precauções quando soldar e proteja a você mesmo e aos outros.</p> <p>Atenção: Fumos de soldagem e gases são nocivos a sua saúde e podem afetar os pulmões e outros órgãos.</p> <p>Use ventilação adequada.</p> <p>CHOQUE ELÉCTRICO pode matar.</p> <p>Os raios e faíscas do arco podem ferir os olhos e queimar a sua pele.</p> <p>Use equipamento de proteção adequados nas mãos, olhos, cabeça e nas demais partes expostas do seu corpo.</p>
---	--

16. OUTRAS INFORMAÇÕES

Informações importantes, mas não especificamente descritas às seções anteriores	<p>Recomenda-se a leitura desta FISPQ antes do manuseio do produto. O treinamento sobre o produto é de suma importância para o manuseio seguro do mesmo. “Os dados e informações transcritas neste documento, são fornecidos no conhecimento disponível no momento e na literatura específica existente. Nenhuma garantia é dada sobre o resultado da aplicação destas informações, não eximindo os usuários de suas responsabilidades em qualquer fase do manuseio e do transporte do produto. Prevalecem os regulamentos legais existentes, em qualquer circunstância”.</p>
--	---